

# 污水处理罗茨风机厂家直销

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 污水处理罗茨风机厂家直销                  |
| 公司名称 | 山东冠浩风机有限公司                    |
| 价格   | 5500.00/台                     |
| 规格参数 | 品牌:冠浩<br>型号:GHSR100<br>重量:200 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市诸城市北环路536号              |
| 联系电话 | 0536-6010383 18764602989      |

## 产品详情

山东冠浩风机有限公司座落于机械制造业的“硅谷”——山东省诸城市，公司具有从事机械制造二十多年的技术实力和丰富的实践经验，并聘请高级工程师带领专业团队从事回转风机、罗茨鼓风机的设计、研发、生产和贸易。公司采用先进的数控加工设备和完善的检测手段，践行国际先进线型优化理论，利用风机基础制造工艺与先进技术相结合的方式，锐意改革，优化工艺，推陈出新，追求卓越。先进的产品是我们的生命线，优质的服务是我们对客户的承诺。公司会努力生产风量更高，压力更强，噪音更低，寿命更长的风机服务于污水处理，水产养殖，真空包装，助燃，增压，铸造，矿山冶金，化工，轻工，建材，面粉等各个领域。

冠浩风机坚持“大气做人，谨慎做事”的原则，立足诚信，愿以优质的产品，广交四海宾朋，同创辉煌人生。

罗茨风机常见问题分析，冠浩专家为您解答

### 1、温度

过高分析： 环

境温度高； 风机工作压力过高

； 油箱内的油太多、太稠、太脏； [过滤网](#)或消声器堵塞或各[闸阀](#)未全开，系统阻力大； 叶轮磨损过度，间隙大； 运转速度太低，皮带打滑。

解决： 降低环境温度； 检查管道系统，降低工作压力； 减少、更换润滑油，清除油箱内的脏物；

清洗[过滤网](#)或消声器，检查管道； 修复调整风机各部间隙； 加大转速，防止皮带打滑。

2、叶轮与叶轮之间有摩擦 分析： 叶轮上有污染杂质，造成间隙过小； 工作压力过高，造成叶轮变形； 轴承、齿轮磨损,造成侧隙大； 齿轮固定不牢，不能保持叶轮同步。 解决： 清除污物或杂质，并检查内件有无损坏； 降低工作压力； 更换轴承，调整齿轮间隙,若齿轮侧隙过大需更换； 重新装配齿轮,保持锥度配合接触面积达75%。

3、风量不足 分析： 进口过滤堵塞； 叶轮磨损，间隙增大得太多； 皮带打滑； 进口压力损失大； 管道泄漏。 解决： 清除过滤器的灰尘和堵塞物； 修复调整风机各部间隙； 拉紧皮带并增加根数； 调整进口压力达到规定值； 检查并修复管道。

4、电机超载 分析： 选择参数不合理，工作压力高，超过额定值； 进口过滤器堵塞，管道不匹配或出口管道障碍或堵塞； 振动过大； 供电系统电压过低； 各转动配合副（轴承、轴套、齿轮、密封件等）阻力大； 解决： 正确选择参数，调整工作压力至额定值； 清洗过滤器，合理配管，清除堵塞物； 检查风机工作振动情况， 检查更改供电线路。 检查各转动配合副（轴承、轴套、齿轮、密封件等）

5、漏油 分析： 密封磨损，造成轴端漏油； 油位太高； 润滑油型号不对； 风机振动严重，结合面松动； 墙板和油箱的通风口堵塞； 压力高于规定值。 解决： 更换密封； 降低油位； 更换规定型号的润滑油； 检查振动情况，紧固结合面； 打开墙板下的通风口； 降低系统压力

1：铸件采用先进工艺，严格材料配比，保证铸件的材质，硬度等各方面要求、

2：叶轮采用优化线性设计，并在计算机进行模拟，通过精密加工中心多道工艺加工而成，保证叶轮的精度，为装配后的配合奠定坚实的基础

3转子是精密加工而成，在生产过程已取得完全的动平衡，几乎没有振动

4：风机主体包括附件实行标准化设计，有完善的批量生产体制，能随时满足您的要求

罗茨风机的生产及装配工艺将直接影响它的性能和使用寿命，我公司采用先进的数控加工设备和完善的质检体系，以保证原材料采购，各部件加工，装配的质量都达到高端品质

产销一体化，更快捷做好售后，更好的解除您的后顾之忧

每种型号都有性能表和标准规格易于选择风机型号

参考参数；风量；0.8——129 m<sup>3</sup> /min

压力；0.1——0.9kgf/cm<sup>2</sup>

电机功率；0.75——250kw

标准附件；通用底座，皮带罩，风机皮带轮，电机皮带轮，V型皮带，进出口消声器（带空气滤清器），止回阀，压力表，螺栓，说明书

温馨提示；因每位客户对风机的需求不同，请来电咨询选型，我们为您配置合适的风机