

斗式提升机皮带

产品名称	斗式提升机皮带
公司名称	石家庄市鹿泉区田龙机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:田龙 型号:1
公司地址	石家庄鹿泉开发区
联系电话	031182280505 15931415885

产品详情

石家庄田龙机械热线电话：13503333314 0311-82280505 QQ：9388119 斗式提升机皮带是一种工业橡胶制品。该类输送带用于安装料斗，是斗式提升机的牵引部件，能对物料进行提升输送。按带的芯体结构分为织物芯和钢丝绳芯两种。TD斗式提升机的牵引构件为皮带，所以又称之为皮带提升机，在制造过程中如果皮带选型不合理、安装不当都有可能致其损坏和设备的损伤。在生产过程中皮带最容易出现的故障及故障产生的原因与处理：1、提升机在安装时机筒的中心线的垂直度偏差过大，要求调整机筒联接法兰，校正垂直度；2、主动轮轴的水平度偏差过大，垫整轴承座；3、头轮和尾轮安装不正，主要表现在头轮和尾轮的传动轴不在一个垂直投影面上，可以将下轴承座改为外伸式轴承座，轴向或径向移动都很方便，便于安装调节；4、皮带弯曲，更换皮带或将弯曲严重的部分打断重新接头校直；5、头轮为直筒式，物料进料不均匀时出现跑偏，将头轮换成鼓状结构，同时在进料口处增加节料挡板；6、增加跑偏、失速监控装置，及时采集设备运行信息，及时检查调整。处理该故障的主要方法是检测校正。从新布置底轮并校正机壳。首先用吊线锤检测斗式提升机中心线的垂直度，其方法是以吊线锤为准（至少要2根），从偏斜误差大处开始校正，将偏斜处的机壳法兰螺栓拧松并将螺母拧下，螺杆取出，校正机筒，并从新紧固机筒，至上而下，依次校正。当校正到底座时，则要求从新布置底轮，做到头轮和底轮的传动轴安装在同一垂直平面内，而且都在水平位置上，整机中心线在1000mm高度上垂直偏差不超过2mm，积累偏差不超过8mm。以上是皮带斗式提升机常见的几种皮带跑偏现象，其中由于头尾轮磨损造成的跑偏现象在斗提的使用过程中会经常出现。但由于头尾轮密闭在斗提壳体之中不易发现，容易被人们所忽视。往往皮带跑偏时，找不出原因，为了不耽误生产，只能采取在壳体上下部位加装防偏轮来保证正常生产。但加装防偏轮后会导致皮带边缘经常与防偏轮摩擦，造成皮带边缘磨损剥落，钢丝裸露断裂。裸露断裂的钢丝在运转中极易缠绕于斗提头尾轮轴上，造成皮带撕裂以至于斗提落架等事故的发生。其它三项斗提皮带跑偏现象一般发生在新安装的斗提或新更换斗提皮带时，该类现象一般容易被人们发现也比较重视，处理也比较及时，不会造成太大的损失。皮带斗式提升机因其输送量大，运行平衡可靠、速度快、提升高度大、有良好的密封性，从而在水泥行业得到了广泛的应用。但在使用过程中常常会出现皮带跑偏现象，造成料斗盛料不充分，卸料不彻底，回料增多，生产率下降，严重时皮带卡边、撕裂，减少皮带使用寿命。以下是我厂皮带斗式提升机发现的皮带跑偏原因及调节方法的经验总结，希望能与大家共勉。斗式提升机 www.tishengjic.com 斗式提升机 www.dstsj.net.cn