

. ???????????????

. ?????DIN??????????

. ???????????????????

. ????????????????????? - ????????????????????????????????? - ?????????????????????????????????

特性	1.2	型号		PT 20	
	1.3	动力(电动,柴油,汽油,液化石油气,电气)		电动	
	1.4	操作方式		步行式/踏板式	
	1.5	额定承载能力	Q (t)	2	
	1.6	载荷中心距	c (mm)	600	
	1.8	前悬距	x (mm)	965	
	1.9	轮距	y (mm)	1388	
	重量	2.1	自重(包括蓄电池)	kg	634
		2.2	满载时桥负荷 驱动侧/承重侧	kg	960/1674
2.3		空载时桥负荷 驱动侧/承重侧	kg	514/120	
轮子、底盘	3.1	轮子		聚氨酯	
	3.2	轮子尺寸 驱动侧	E x W (mm)	E2	
	3.3	轮子尺寸 承重侧	E x W (mm)	E8	
	3.4	稳定轮尺寸	E x W (mm)	E1	
	3.5	轮子数量(x=驱动轮) 驱动侧/承重侧		1 x	
	3.6	轮距(前面) 驱动侧	b10 (mm)	500	
	3.7	轮距(后面) 承重侧	b11 (mm)	367	
基本尺寸	4.4	提升高度	h3 (mm)		

4.9		作业时手柄高度，最小/最大	h14 (mm)	
4.15		货叉最低高度	h13 (mm)	
4.19		总体长度	l1 (mm)	
4.2		车体长度	l2 (mm)	
4.21		车体宽度	b1 (mm)	
4.22		货叉尺寸	s/e/l (mm)	
4.25		货叉外宽	b5 (mm)	
4.32		最小离地间隙	m2 (mm)	
4.34		直角堆垛通道宽度,托盘800 × 1200(1200沿货叉放置)	Ast (mm)	
4.35		转弯半径	Wa (mm)	
性能	5.1	行驶速度 满载/空载	km/h	
	5.2	提升速度 满载/空载	m/s	
	5.3	下降速度 满载/空载	m/s	
	5.8	爬坡能力 满载/空载	%	
	5.1	行车制动		
电机	6.1	驱动电机功率	kV	
	6.2	提升电机功率	kV	
	6.3	电池, 根据DIN标准43531/35/36 A,B,C,no		
	6.4	蓄电池电压,容量(5小时放电电量)	V/	
	6.5	电池重量(+/-5%)	kg	
	6.6	根据VDI循环的能耗	kV	
其他	8.1	驱动控制方式		
	8.4	驾驶员耳边噪音水平		