

中频点焊机一体式 碰焊机厂家 中频点焊机

产品名称	中频点焊机一体式 碰焊机厂家 中频点焊机
公司名称	苏州安嘉自动化设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:安嘉 型号:DTN系列
公司地址	苏州市相城区渭塘镇澄阳路3691号
联系电话	0512-68383107 13621550917

产品详情

[苏州安嘉自动化设备有限公司](#)是专业的电阻焊接装备研制企业，拥有行业一流焊接专家团队，核心零部件均采用国内外知名品牌，保证设备的高可靠性和良好的人机交互性，并致力于焊接装备的自动、智能化。

[中频逆变直流点凸焊机](#)

是由三相交流电经整流成为脉动直流电，再经由功率开关器件组成的逆变电路变为中频方波接入变压器，降压后整流成脉动较小的直流电供给电极对工件进行焊接的直流电阻焊接设备，是现今最为先进的电阻焊接方法之一，主要特点如下：

1、通电时间短、热效率高、焊接成型美观

中频逆变点焊机有平直的输出焊接电流，保证了焊接热量的高效率连续供给。而时间通电短，达到ms级，又使得焊接热影响区小，焊点成型美观。2、可有效抑制焊接飞溅，获得稳定高品质的焊接效果

[中频焊机](#)

平直的输出电流产生的连续热量供给，使得熔核温度连续上升，上海无痕点焊机同时精确的电流上升斜率和时间的控制，不会因产生热量跳变和因无法控制电流上升时间而导致飞溅的产生。

3、控制精度高，[中频点焊机](#)

由于工作频率高（通常在1-4KHz），使得反馈控制精度是一般交流点凸焊机和次级整流点凸焊机的20-80倍，相应的输出控制精度也非常高。4、逆变点焊机

采用三相输入，宜于电网供电平衡，无须电力补偿设备。

5、节能。逆变焊机由于热效率高、

焊接变压器小、铁损小，焊接同样的工件时，南通点焊机比交流点焊机和次级整流点焊机节能可达30%以上。

中频逆变直流点凸焊机

可应用于普通的低碳钢板、不锈钢板、镀锌板、铝板、线材的点焊、多点凸焊，也可应用于汽车制造行业高强度钢、热成型钢的点焊和螺母凸焊，以及高低压电气行业铜线的电阻钎焊、点焊，银点和铜板的钎焊、复合银点焊接等。