

全新扁钢冷轧机参数华瑞重工全新扁钢冷轧机性能

产品名称	全新扁钢冷轧机参数华瑞重工全新扁钢冷轧机性能
公司名称	巩义市华瑞重工机械制造有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:华瑞 型号:GC1200
公司地址	巩义市工业园
联系电话	0371-69576111

产品详情

冷轧带肋钢筋生产线全自动控制系统所具有的优势：

一、稳定性。即是在系统复杂的情况下，必须保证设备拥有足够的精确度保持所设定的平衡状态，使其不会发生超出允许的范围波动。

二、准确性。

三、可靠性。相对于冷轧系统，假若在工作时冷轧设备的某一点特性发生了变化，或者某个零部件出现了故障，也不能允许控制系统出现偏差或者失效。尤其是安全系统，在设计时更是要多多注意，未保万无一失最好设计躲到安全措施。

四、反应速度。大家都知道命令到行动都会有一段的反应时间，而冷轧设备的的感应速度越快，则其对产品的影响就越小，可以在干扰系统出现时以最快的速度做出反应，并恢复稳定，才能对产品的质量影响降到最低。

五、经济性。

冷轧两肋生产线中频加热炉设备：

中频加热炉是一种将工频50HZ交流电转变为中频（300HZ以上至1000HZ）的电源装置，把三相工频交流电，整流后变成直流电，再把直流电变为可调节的中频电流，供给由电容和感应线圈里流过的中频交变电流，在感应圈中产生高密度的磁力线，并切割感应圈里盛放的金属材料，在金属材料中产生很大的涡流。由于该加热方式升温速度快，所以氧化极少，中频加热锻件的氧化烧损仅为0.5%，加热的氧化烧损为2%，燃煤炉达到3%，中频加热工艺节材，每吨锻件和烧煤炉相比至少节约钢材原材料20-50千克。中频炉加热速度快、中频炉生产效率高、中频炉氧化脱炭少、中频炉延长模具寿命、中频炉工作环境优越、中频炉提高工人劳动环境和公司形象、中频炉无污染、中频炉低耗能、中频炉熔炼速度快、中频炉节电效果好、烧损少、能耗低、中频炉自搅拌功能、熔炼温度及金属成分均匀、中频炉电加热作业环境好、中频炉启动性能好，空炉、满炉均可达到100%启动。

该加热炉与冷轧两肋生产线配套使用，产品能达到三级钢标准，欢迎新老用户来电咨询订购！