

# MD501堆焊药芯焊丝

产品名称	MD501堆焊药芯焊丝
公司名称	天津万克森焊材销售有限公司
价格	32.00/公斤
规格参数	品牌:万克森 型号:MD501 规格:0.8-4.0
公司地址	天津市武清开发区福源道18号
联系电话	155-10904307 15510904307

## 产品详情

### MD501堆焊药芯焊丝

堆焊层硬度 (HRC) 52 ~ 55

用于破碎机锤头、锤盘旧件的现场堆焊修复，堆焊层有龟裂，但耐磨性能优良，不影响使用。

### YD201M堆焊药芯焊丝

埋弧自动堆焊药芯焊丝说明：熔敷金属具有较好的耐磨和耐低应力下高温腐蚀性，可进行加工，热处理、锻打堆焊层无裂纹，厚度视工件而定。

埋弧自动堆焊药芯焊丝用途：高炉料钟、轧棍、铲斗的回转底座等。

匹配HJ107国产焊剂。

熔敷金属化学成分 (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	W	V	Ti	其他
0.18	1.5	0.45	5.6		1.75		1.5			2

### YD202M堆焊药芯焊丝

埋弧自动堆焊药芯焊丝说明：适用于低应力磨损、强冲击和高压力条件下工作。可承受热处理和锻打，堆焊层无裂纹，厚度视工件而定。

用途：电缆绞轮、岩石钻、高炉料钟等。

匹配HJ107国产焊剂。

熔敷金属化学成分（%）

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	W	V	Ti	其他
0.5	1.5	0.6	6.2		1.75		1.7			2

YD203M堆焊药芯焊丝

说明：熔敷金属具有非常好的抗强冲击、抗冲蚀、抗腐蚀性。同时具有较好抗裂纹性。

用途：水泥挤压磨磨辊。

匹配HJ107国产焊剂。

熔敷金属化学成分（%）

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	W	V	Ti	其他
1.2	0.8	0.8	6			8	1.4			2

YD204M堆焊药芯焊丝

埋弧自动堆焊药芯焊丝说明：焊接性能优良，电弧稳定，焊缝成型美观，脱渣性能良好，熔敷效率高。

用途：辊式破碎机、锤式破碎机、钻头、沥青搅拌器叶片、挖掘机铲斗齿和刃刀、推土机刮板、回转式破碎机罩壳等。

匹配HJ107国产焊剂。

熔敷金属化学成分（%）

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	W	V	Ti	B
1.3	0.7	1.2	5			8.0	1.2			2.0