

DH-55F堆焊药芯焊丝

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | DH-55F堆焊药芯焊丝 |
| 公司名称 | 天津万克森焊材销售有限公司 |
| 价格 | 33.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:万克森 型号:DH-55F 规格:0.8-4.0 |
| 公司地址 | 天津市武清开发区福源道18号 |
| 联系电话 | 155-10904307 15510904307 |

产品详情

DH-55F堆焊药芯焊丝

堆焊层硬度 (HRC) 52 ~ 57 主要用于风机新品制造的预保护堆焊, 也常用于常温下各类磨损工件的堆焊修复。可现场检测风机动平衡

YD201M堆焊药芯焊丝

埋弧自动堆焊药芯焊丝说明: 熔敷金属具有较好的耐磨和耐低应力下高温腐蚀性, 可进行加工, 热处理、锻打堆焊层无裂纹, 厚度视工件而定。

埋弧自动堆焊药芯焊丝用途: 高炉料钟、轧棍、铲斗的回转底座等。

匹配HJ107国产焊剂。

熔敷金属化学成分 (%)

| C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo | Nb | W | V | Ti | 其他 |
|------|-----|------|-----|----|------|----|-----|---|----|----|
| 0.18 | 1.5 | 0.45 | 5.6 | | 1.75 | | 1.5 | | | 2 |

YD202M堆焊药芯焊丝

埋弧自动堆焊药芯焊丝说明: 适用于低应力磨损、强冲击和高压力条件下工作。可承受热处理和锻打, 堆焊层无裂纹, 厚度视工件而定。

用途：电缆绞轮、岩石钻、高炉料钟等。

匹配HJ107国产焊剂。

熔敷金属化学成分（%）

| C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo | Nb | W | V | Ti | 其他 |
|-----|-----|-----|-----|----|------|----|-----|---|----|----|
| 0.5 | 1.5 | 0.6 | 6.2 | | 1.75 | | 1.7 | | | 2 |

YD203M堆焊药芯焊丝

说明：熔敷金属具有非常好的抗强冲击、抗冲蚀、抗腐蚀性。同时具有较好抗裂纹性。

用途：水泥挤压磨磨辊。

匹配HJ107国产焊剂。

熔敷金属化学成分（%）

| C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo | Nb | W | V | Ti | 其他 |
|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|---|----|----|
| 1.2 | 0.8 | 0.8 | 6 | | | 8 | 1.4 | | | 2 |

YD204M堆焊药芯焊丝

埋弧自动堆焊药芯焊丝说明：焊接性能优良，电弧稳定，焊缝成型美观，脱渣性能良好，熔敷效率高。

用途：辊式破碎机、锤式破碎机、钻头、沥青搅拌器叶片、挖掘机铲斗齿和刃刀、推土机刮板、回转式破碎机罩壳等。

匹配HJ107国产焊剂。

熔敷金属化学成分（%）

| C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo | Nb | W | V | Ti | B |
|-----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|---|----|-----|
| 1.3 | 0.7 | 1.2 | 5 | | | 8.0 | 1.2 | | | 2.0 |