

# ZD3堆焊药芯焊丝

产品名称	ZD3堆焊药芯焊丝
公司名称	天津万克森焊材销售有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	品牌:万克森 型号:ZD3 规格:0.8-4.0
公司地址	天津市武清开发区福源道18号
联系电话	155-10904307 15510904307

## 产品详情

ZD3堆焊药芯焊丝 ZD310堆焊药芯焊丝

主要用于新辊的制造及旧辊的修复。材料主要用途及性能

焊条类直径 (mm) 1.2 1.6 包装形式：盒装

单件重量：15公斤 堆焊层硬度 (HRC)

焊接电流 (A) 80 ~ 120 120 ~ 160

160 ~ 200CO<sub>2</sub>气保护药芯焊丝直径 (mm) 1.6包装形式：真空层绕盘装单件重量：15公斤ZD2：35 ZD3  
：55ZD310：60焊接电流 (A) 220 ~ 350焊接电压 (V) 25 ~ 35气体流量 (L/min) 15 ~ 20埋弧焊药芯焊丝  
直径 (mm) 4.0包装形式：真空层绕盘装单件重量：30 ~ 40公斤

焊接电流 (A) 400 ~ 550焊接电压 (V) 26 ~ 32焊接速度 (mm/min) ~ 400注意事项

施焊前，焊条须经250 ~ 350 烘焙1 ~ 2h，随烘随用；

焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水份等杂质；

对大、厚件、露天作业等，工件需250 ~ 300 预热，焊后缓冷；

埋弧焊药芯焊丝ZD1、ZD2采用HJ431焊剂，焊前焊剂HJ431应烘

干250 × 1h；ZD3采用107焊剂，焊前焊剂107应烘干300 × 1h。