

# NSK轴承25TAC62BSUC10PN7B

产品名称	NSK轴承25TAC62BSUC10PN7B
公司名称	青岛欧品精密机械有限公司
价格	100.00/套
规格参数	品牌:NSK 型号:25TAC62BSUC10PN7B 内径:50
公司地址	青岛城阳和阳路
联系电话	0532-88639888 13280876598

## 产品详情

CNC机床丝杠轴承NSK轴承25TAC62BSUC10PN7B

青岛欧品精密机械有限公司现货供应NSK机床丝杠轴承，欢迎咨询订购

该类轴承在球面滚道外圈与双滚道内圈之间装有球面滚子，按内部结构的不同，分为R、RH、RHA和SR四种型式。由于外圈滚道的圆弧中心与轴承中心一致，具有调心性能，因此可自动调整因轴或外壳的挠曲或不同心引起的轴心不正。可承受径向负荷与双向轴向负荷。特别是径向负荷能力大，适用于承受重负荷与冲击负荷。

圆锥孔轴承通过使用紧固件或退卸套可使于轴上的装拆.调心滚子轴承可承受较大的径向载荷，同时也能承受一定的轴向载荷。该类轴承外圈滚道是球面形，故具有调心性能，当轴受力弯曲或倾斜而使内圈中心线与外圈中心线相对倾斜不超过 $1^{\circ} \sim 2.5^{\circ}$ 时，轴承仍能工作。

### 推力滚子轴承

推力滚子轴承包括推力调心滚子轴承、推力圆柱滚子轴承和推力圆锥滚子轴承。推力调心滚子轴承能同时承受轴向和径向负荷，但径向负荷不得超过轴向负荷的55%。这类轴承另一个重要特点是具有自动调心性能，因此使其对不同心度和轴的挠曲不甚敏感。只要负荷P和P。不超过0.05C，且轴圈旋转，轴承就允许一定范围的调心角。小的数值适用于大轴承，而且负荷增大时允许调心角将会减小。

25TAC62BSUC10PN7B 滚珠丝杠支撑专用轴承

开放型

TAC: 接触角60°推力角接触球轴承

SU: 组合 (单列)

C10: 标准预紧

PN7B: 内外径尺寸差特殊管理精度 (相当于ISO4级, SU组合专用)

丝杆轴承系列:

NSK15TAC47BSUC10PN7B

NSK17TAC47BSUC10PN7B

NSK 20TAC47BSUC10PN7B

NSK 25TAC62BSUC10PN7B

NSK 30TAC62BSUC10PN7B

NSK 35TAC72BSUC10PN7B

NSK 40TAC72BSUC10PN7B

NSK 50TAC100BDBC10PN7A

NSK 60TAC120BDBC10PN7A

NSK NJ306EW

NSK NJ307EW

NSK NU1011

NSK NU211EWKC3

NSK NU212EM

NSK NU2205W

NSK NU2207ETCC3

NSK NU2238MC3

NSK NU2314M

NSK NU2317W

NSK NUP205EW

NSK NUP2312W

NSK P217

NSK SWBC215RT

NSK UB201-8S

NSK UBLP201-8SJ

NSK UBPP201-8S

NSK UBPP202

NSK UC202D1

NSK UC215

NSK UC215D1

NSK UC216

NSK UC309D1

NSK UC313D1

NSK UC322D1

NSK UCEH203

NSK UCEH204

NSK UCEH205

NSK UCF201D1

NSK UCF202D1

NSK UCF215D1

NSK UCF218D1

NSK UCF305

NSK UCFA204D1

NSK UCFA205D1

NSK UCFA207D1

NSK UCFC201

NSK UCFC214D1

NSK UCFC217D1

NSK UCFCX14D1

NSK UCFH203D1

NSK UCFH206

NSK UCFH207D1

NSK UCFH210D1

NSK UCFL202D1

NSK UCFL211

NSK UCHB204D1

NSK UCHB205D1

NSK UCHB206D1

NSK UCHB207D1

NSK UCHB208DH

NSK UCHP204D1

NSK UCHP206D1

NSK UCP203D1

NSK UCPA203

NSK UCPA204

NSK UCPA205

NSK UCPH206

NSK UCT202

NSK UCT204D1

NSK UCT207D1

NSK UCT214DH

NSK UK217D1

NSK UK310

NSK UK310D1

NSK UKF211D1

NSK UKF216D1

NSK UKFCX08

NSK UKFL216

NSK UKFL216D1

NSK UKP218

## 数控机床主轴轴承；检测

数控机床可用测量法对主轴轴承温度进行监测。通过测量主轴轴承运转中的温升，来了解主轴轴承是否正常。轴承温度一般限制在温度升高不超过45℃，监测中若发现轴承的温度超过70-80℃，应立即停机检查。

### 1 安装及接线

数控机床可利用热电阻、多通道数字仪表及PLC控制系统的结合，来实现主轴轴承温度的检测。在主轴前、中、后轴承处，安装4个热电阻。PLC控制系统采集4个测量点的温度，来监测不同位置处轴承温升情况。

### 2 控制要求及原理

温度控制系统利用热电阻进行测量点的温度测量，利用多通道数字仪表来显示主轴轴承的温度值。PLC实现参数设定、远程监控、数据存储和报警处理等功能。在实际编程过程中，不需要编写读写PLC寄存器的程序，通过数据定义的方法，在定义了I/O变量后，可直接使用变量名用于系统控制、操作显示、数据记录和报警等。

系统设置一个启动按钮来启动控制程序，设置红、绿2个指示灯来显示温度状态。4个测量点的温度在要求范围内，绿灯亮，表示主轴可正常运转；当某一个被测点温度达到上限时，即便主轴转速还未达到要求，则红灯亮，同时数控系统显示器上相对应的轴承报警。操作者将主轴立即停止运转，并根据对应报警号检查主轴轴承对应位置处的状况，从而避免主轴轴承研伤现象。

NSK7001AW

NSK7001CTYDULP4

NSK7002A

NSK7002CTYDULP4

NSK7002ATYDBC7P4

NSK7002CTYDBC7P5

NSK7002ATYNDBLP5

NSK7003AW

NSK7003CTYNDULP4

NSK7003CTYNSULP4

NSK7004AW

NSK7004CTYP5

NSK7004CTYSULP4

NSK7004CTYDULP4

NSK7005A

NSK7005CTYSULP4

NSK7005ATYNDBLP5

NSK7005ATYDBC7P5

NSK7005CTYP5

NSK7006AW

NSK7006CTYNP5

NSK7006CTYSULP4

NSK7006CTYDULP4

NSK7007AW

NSK7008AW

NSK7008CTYSULP4

NSK7008CTYDULP4

NSK7009AW

NSK7009 CTYDULP4

NSK7009CTYNSULP4

NSK7010AW

NSK7010CTYSULP4

NSK7010CTYDUSLP4

NSK7011AW

NSK7011CTYNDULP4

NSK7012AW

NSK7012CTYSUMP4

NSK7012CTYSULP4

NSK7012CTYNDULP4

NSK7012A5CTYSULP4

NSK7013A

NSK7013B

NSK7013CTYSULP4

NSK7013CTYNDULP4

NSK7013ATYNDBLP5

NSK7014

NSK7014CTYNDBLP5

NSK7014CTYSULP4

NSK7014CTYNDULP4

NSK7014CTYDULP5

NSK7015

NSK7015A

NSK7015CTYSULP4

NSK7015A5TYNSULP4

NSK7016A

NSK7016CTYNDBELP5

NSK7016CTYNSULP4

NSK7017A

NSK7017CTYNSULP4

NSK7017A5TYNSULP4

NSK7017CTYNDBLP5

NSK7018AW

NSK7018CTYSUSLP4

NSK7018ATYNDBLP5

NSK7019A

NSK7019CTYNSULP4