

# 链轮\_庆泽网带\_不锈钢链轮

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 链轮_庆泽网带_不锈钢链轮            |
| 公司名称 | 宁津县庆泽网带机械有限公司            |
| 价格   | 100.00/件                 |
| 规格参数 | 品牌:庆泽<br>型号:GD1442       |
| 公司地址 | 山东省德州市宁津县宁津镇刘刚村          |
| 联系电话 | 0534-5536661 13405341864 |

## 产品详情

庆泽网带机械链轮厂精选品牌生产企业，订主营全国各大煤机厂的矿用链轮组件，这里有更全的型号购选链轮量大更优惠供货及时品质保证，价格合理，值得信赖，山生产基地 我公司的经营理念和宗旨是：服务至上，信誉高!一种实心或带辐条的齿轮,与（滚子）链啮合以传递运动。链轮的主要生产链轮、链条、齿轮、齿条及非标链轮、非标齿条、非标齿轮等机械的加工制造,欢迎广大用户前来咨询应用：被广泛应用于化工、纺织机械、食品加工、仪表仪器、石油等行业的机..

### 1. 链轮的齿形

链轮齿形必须保证链节能平稳自如地进入和退出啮合，尽量减少啮合时的链节的冲击和接触应力，而且要易于加工。

常用的链轮端面齿形见。它是由三段圆弧aa、ab、cd和一段直线bc构成，简称三圆弧-直线齿形。齿形用标准刀具加工，在链轮工作图上不必绘制端面齿形，只需在图上注明'齿形按3RGB1244-85规定制造'即可，但应绘制链轮的轴面齿形，其尺寸参阅有关设计手册。参数计算前面已经提到，不做重复叙述！相应的报价请来电咨询庆泽机械有限公司：

## 链轮的日常保养以及维护

1. 链轮的齿形链轮齿形必须保证链节能平稳自如地进入和退出啮合，尽量减少啮合时的链节的冲击和接触应力，而且要易于加工。

齿形用标准刀具加工，在链轮工作图上不必绘制端面齿形，只需在图上注明'齿形按3RGB1244-85规定制造'即可，但应绘制链轮的轴面齿形，

## 2. 链轮结构

常用的链轮结构。小直径链轮一般做成整体式，中等直径链轮多做成辐板式，为便于搬运、装卡和减重，在辐板上开孔，大直径链轮可做成组合式，此时齿圈与轮芯可用不同材料制造！例如C45，不锈钢等材料。

## 维护保养

1、链轮的松紧度要适宜，太紧了会增加功率消耗，轴承容易磨损；太松了链轮容易跳动和脱链。链轮的松紧程度为：从链轮的中部提起或压下，约为两链轮中心距的2% - 3%。

2、链轮装在轴上应没有摆动和歪斜。在同一传动组件中两个链轮的端面应位于同一平面内，链轮中心距在0.5米以下时，可以偏差1毫米；链轮中心距在0.5米以上的时候，可以偏差2毫米。但不可以有摩擦链轮齿侧面现象，如果两轮偏移过大容易产生脱链和加速磨损。在更换链轮时必须注意检查和调整偏移量。

3、链轮磨损严重后，应同时更换新链轮和新链轮，以保证良好的啮合。不能只单独更换新链轮或新链轮。否则会造成啮合不好加速新链轮或新链轮的磨损。链轮齿面磨损到一定程度后应及时翻面使用（指可调面使用的链轮），以延长使用时间。

4、新链轮过长或经使用后伸长，难以调整，可看情况拆去链节，但必须为偶数。链节应从链轮背面穿过，锁片插在外面，锁紧片的开口应朝转动的相反方向。

5、链轮在工作中应该及时加注润滑油。润滑油必须进入滚子和内套的配合间隙，来改善工作条件，减少磨损。

6、旧链轮上不能与部分新链轮混合使用，否则容易在传动中产生冲击，拉断链轮。

7、机器长期存放时，链轮应拆下用煤油或柴油清洗干净，然后涂上机油或黄油存放在干燥的地方。