

SRX-TLJL-I填料精馏实训装置

产品名称	SRX-TLJL-I填料精馏实训装置
公司名称	江苏波场智能科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市清源路152号
联系电话	13565654244

产品详情

填料精馏实训装置装置功能 1、车间设备布置技能：装置整体采用工程化布局，两层布置。一层为主操作区，95%的操作在一层完成，二层平台主要为观察区，方便检修和维护，其有斜梯通上并有护栏、麻花防滑钢板。设备布局为冷却水总排、原料区、分离区、产品区、操控区、动力区等，强化学生设备布置的观念。（2）装置流程与结构工程化：本装置流程、设备内部结构及设备名称等模拟工业实际，如塔顶的蒸汽冷凝既是按实际的多热交串联（分凝器-全凝器-捕集器）来设置。（3）多种精馏操作技能：常压简单蒸馏、间歇精馏、连续精馏；真空简单蒸馏、间歇精馏和连续精馏；改变进料热状况 q 的连续精馏；不同塔釜压力下的连续精馏；不同回流比下的连续精馏。（4）精馏岗位辅助岗位操作技能：涵盖有离心泵、真空泵流体输送设备的操作技能；流量调节操作技能；同种换热器多种用途（全凝器、捕集器、塔顶热交、塔底热交）的操作技能；空塔开车技能；原料配制技能；倒罐（包含原料罐、产品原料罐之间的）操作技能。（5）精馏过程控制技能：不同用途的冷却水用量控制技能；进料热状况的控制技能；回流比的控制技能；不同用途罐内（塔釜、原料罐、产品罐及馏分罐内）的液位控制技能；加热（原料进料预热、塔釜加热）手、自控制技能；产品产量和质量综合控制技能；真空系统控制技能。（6）节能减排素质的培养：设置热交换器，充分利用热能，节省电能和用水量。冷凝器分级设置，冷却水分别计量，按需要合理分配水量，达到节水之目的。（7）现场化工仪表应用技能：温度的测量与控制；压力（ \pm 压力传感器和 \pm 膜盒压力表）的测量与控制；流量的测量与控制；液位测测量与控制。（9）DCS控制岗位技能：DCS控制系统，采用电脑、触摸屏上位机和通讯控制PLC下位机的通讯，在下位机控制驱动相关设备元件和驱动装置，可实现设备的启停操作、各物理测量值的通道显示及报警、安全值的设定、自动手动控制的切换等功能。

填料精馏实训装置www.lpkbj.cn/SonList-1338654.html

www.chem17.com/st327420/erlist_1338654.html