

5????? ????TEMI880?????????

6??????UVB-313 8? ??4??2?

7????????????????????????????????

??????

1??????RT+40?~80?

2??????90%RH

3??????±1?

4??????±0.5?

5????????70mm

5????????70mm

6????????50±3mm

7?????1.0W/m²???

8????????????????

9????L=1200/40W? 8??UVB ????1600h???

10????? ????880????????

11?????PID??SSR??

12????????75x290mm????????

13?????25mm????

14????????900x210mm

15???????UVA???315-400nm

16??????0~999H????

17????????50?~80?

18????????24?

19???????????

??????

1????????????????????

2??????1.2mm?304SUS?????

3??

4??????UV????????8??40W/?

5??????1600h??

6??????????????8?/?

7??????????8?UVA ????

8????????????????????

9????????????????

10、内胆水位自动补水、防止加热管空烧损坏

11、试样架由不锈钢或铝合金制成

12、机组底部采用高质量PU活动轮固定

13、排水系统使用U型积沉装置排水

14、试样表面与紫外灯平面相平行

15、喷淋系统内部安装有自动喷头、水压可调

五、安全保护装置

1、接地保护

2、电源超载短路断路器

3、控制回路超载、短路熔断器

4、缺水保护

5、超温保护

六、温度控制 UV：

一级的光学反应对温度变化并不敏感，然而，随之而来的二级反应的速度则和温度变化紧密相关。一般来说，随着温度升高，反应速度会加快，因此，在UV暴晒试验过程中，温度控制就显得很重要，更重要的是要将加速试验所采用的试验温度与材料在实际应用中遭遇的最高温度相匹配。在设备中UV过程的温度设置

温度设置为50 ~70 中的任何一点，具体取决于光照度水平和室内环境气温。设备的温度调节是通过具有微电脑演算功能的控制器来指挥设备内的空气加热器、水加热器等一系列系统来完成。

湿气：

随着温度的提高，潮湿对材料的破坏力会急剧增加。因此在潮湿过程中，温度控制是最基本的要求。更进一步说，要产生加速效果就是要求在潮湿过程中保持高温环境。所以在冷凝过程的温度设置为40 ~80 中的任何一点。

七、加热系统

1、采用U型钛合金高速加温电热管

2、温度控制与光照完全独立系统

3、温度控制输出功率均由微电脑演算，以达高精度及高效率之用电效益

4、加热系统具有防超温功能：

1) 黑板温度采用彩色触摸屏程控仪或数位按键温控仪控制加热，输出功率均由微电脑演算，PID自整定，监控采用标准的PT100黑板温度传感器。

2) 水槽温度采用彩色触摸屏程序韩国温控仪控制加热，水槽位于箱体下部，内置电加热水器。在测试过程中，有一个测试段是黑暗凝露过程，它需要箱体内能产生较高温度的饱和水蒸气，当水蒸气遇到相对较冷的样板表面时，会在样板表面凝结露水。

八、设备使用条件

1、环境温度：5 ~+32 ；

2、环境湿度： 95%； 3、电源要求：AC220 (± 10%) V/50HZ 二相三线制

4、预装容量：5KW