

手机主板电容焊接,贴片电容、电阻的焊接方法

产品名称	手机主板电容焊接,贴片电容、电阻的焊接方法
公司名称	深圳市易容信息技术有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:易容 型号:99
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室 (入驻深圳市前海商务秘书有限公司)
联系电话	400-6183728 15999542045

产品详情

一、预热 将焊锡机接上电源，将电烙铁预热。二、识别
贴片电阻、电容的焊接方法大致是一样的，焊接点也很相似都是平铺的两个接触点，但电容的接触点中间有一条白线用以区分电阻的焊接点。贴片电阻、电容的体积都很小，有的仅有两三根头发大而贴片电阻已。电阻一般都是黑色的，在背面商标有相应的数字代表其规格。在电路板上也会有相应标识标出其位置。如在相应的电阻焊接点旁边标有“R+数字”，对应焊接上即可。这电阻是不分正负无正负极的而贴片电容且不一定。负极无正负极贴片电容一般为小正方形，其四面都可以贴片做焊接面。电容有正负极的电容相对较大，电容只有一个焊接面，在背面上标有一条深色的直线的为正极，在电路板上标有“C+数字”的焊接点位电容的焊接点，有“+”号的一端有正负极为正极。三、定位先用电烙铁熔一点焊锡到其中一个焊接点，再用镊子夹取贴片电阻、电容放置焊接点上，再用电烙铁熔化刚点上去的焊锡，使电阻、电容的一端先焊接上，固定电阻、电容。注意：电阻和电容要正放在两个焊接点正中间，若偏差比较大，要用烙铁再次熔化焊锡，微调电阻、电容的位置使其正对中间即可。四、焊接 先融一些焊锡到烙铁头尖端，再点去焊接点的另外一段即可。技巧1就是，先给其中一个焊盘镀锡，然后用镊子夹住贴片，对好，然后用烙铁轻触那个焊盘。等搞好一排以后。再给另一边上锡，基本焊接一个触点的时间小于1秒钟的。技巧2，手焊的话0805的封装，用0603的原件，比较好焊，同理，0603的焊盘用0402的元件好焊。手焊速度块，焊点小，好对齐。如果担心温度的影响的话，就用小封装的电容，焊接温度可以调低，焊接时间可以缩短很多。做RF射频信号，推荐0402封装的。五、修饰 在焊接好电阻、电容后，观察其焊接点是否合格美观。若不合美观，则应再焊，在点适当松香，使焊锡表面圆润。六、清洗 取绿豆大的棉花团，用镊子夹住，蘸取95%酒精电路板表面的松香洗净。www.mlcc1.com