

马镫垫块机_垫块机_巩义鑫悦多图

产品名称	马镫垫块机_垫块机_巩义鑫悦多图
公司名称	巩义鑫悦机械厂
价格	100.00/件
规格参数	品牌:鑫悦机械 型号:GU1842
公司地址	河南省郑州市巩义市河洛镇龙石路东侧
联系电话	0371-64151688 13838193330

产品详情

水泥垫块机设备主要生产各种异型混凝土垫块，钢筋支撑、主要用于楼房现浇，公路铁路、桥梁及古建筑，钢筋混凝土保护层垫块、横梁支撑、钢筋层间距标准垫块支撑等。水泥钢筋保护层垫块的质量，直接关系到钢筋在混泥土工程结构中的承载力、耐久性、耐酸碱、防火等状况。

垫块产品能把砼钢筋梁、板、柱、墙基础保护层控制在有效的允许范围内，完全按国家《钢筋混凝土结构设计规范》中对钢筋保护层厚度的要求进行设计，

水泥垫块机市场需求多样化，推动了水泥垫块机行业的发展，使水泥垫块机行业迈向一个新的台阶。高科技技术的不断发展，水泥垫块机比以前也越来越精密。水泥垫块机所生产垫块具有抗压强度大、耐久性高、高度精密，是您理想的发财致富好设备。水泥垫块机主要分为4种 :1、人工手动式 2、全自动液压机 3、振动成型机 4、静压水泥垫块机。

垫块机包括主机，液压泵站，提升机，进板机，出板机。

垫块机设备选用多杆导向办法及超凡耐磨材料，保证模具、压头运动。垫块机通过脱模油缸将模锁定在钢度较强操作平台的轨道支架上，抵达同模制品强度离差较小。巩义鑫悦机械垫块机选用领先技术，调整电机传动速度来满足和保证主机在布料的振压成型所需要的不一样振动频率和振幅。然后提高了制品的质量，缩短了成型周期。垫块机机体规划新颖、稳固：选用高强型钢，运用抢先的焊接技术焊接制造，制造质量优异，设备经用、稳固、稳定性好、作业可靠。垫块机模具安装前，要待垫块机停止操作并停止运转后，将垫块机模具安装螺丝拆掉，把垫块机模具的压头安装到龙门机架的大油顶的万能模具接口盘上，调整螺丝即可。垫块机更换模具步骤：1、将垫块机磨具拆掉；2、把新的垫块机模具的下模安装到主机集振相上面，由于水泥垫块高度不同，所以要调整水泥垫块的高度；3、然 再把下模下到下模具的模箱里边；4、将垫块机上托架控制下模，与上模箱接近时候停止，上紧螺栓固定，然后提升上模箱上下滑动两次，看看滑动是否顺畅。一般的垫块机更换模箱的步骤就是是以上几步，垫块机更换模具安装顺序与过程粗心不得，我们要严格对待，只有生产操作过程中时时处处细心，生产才能安全操作，事事要安全。

随着科技的发展，以前用的塑料垫块、砂浆垫块都被淘汰，垫块机应运而生，满足社会和建筑市场的需要，巩义鑫悦生产的垫块机采用石子、河沙、煤矸石、粉煤灰等为主要原材料配以适当水泥生产垫块的，现有多种型号供不同客户选择。富恒重工垫块机设备不仅可以生产各种建筑用支撑、马蹬、梅花、小圆等各种建筑垫块，更换不同型号的模具，还可以生产马路花砖、路沿石砖、护坡砖、植草砖等各种路面砖产品，垫块机之所以有这么多的用途，不仅源自于它高效生产量和卓越品质，也因为它有环保的特点，建筑的发展更是带动它的发展。垫块机生产的垫块在建筑中已全面推广。垫块机严把质量关，以最精良的设备，最优良的售后服务回报广大用户。我们每天24小时、每年365天，无假期，随时接听客户电话，同时厂房大门也永远为欲投资垫块机的用户敞开，欢迎新老客户莅临本厂试机考察，洽谈合作。