

# 手推龙门吊,龙门吊,山东恒安泰图

产品名称	手推龙门吊,龙门吊,山东恒安泰图
公司名称	山东恒安泰重型机械有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:恒安泰 型号:EY1203
公司地址	新泰市羊流镇工业园区
联系电话	15254822260

## 产品详情

大家一直在称呼“龙门吊”，其实龙门吊并不是学名，他是门式起重机的一种俗称，今天山东恒安泰给大家介绍下龙门吊，希望能给大家带来帮助。

龙门吊，是桥式类型起重机之一，由形似“龙门”的主梁和支腿构成沿地面轨道行走的框架。由机械部分、金属结构及电气设备等部份组成，工作机构主要有装在小车架上的起升机构、小车运行机构和装在龙门架上的大车运行机构。能直接进行火车与汽车间货物的换装和车辆与货物间货物的吊运。起重量大、造价较低、稳定性好。

自走式龙门吊是靠架空线等送电使电动机转动作为动力，使其在吊机走行钢轨上运行。并且在龙门立柱之间设置运转操纵台，按动电钮使吊机运行、链滑车横行、进行起吊和吊下等各项作业。

其次，就施工现场所使用的龙门吊来说，为把用钢制轨道平车运至铺设现场的轨枕板吊起并安放在所定的位置上而使用的龙门吊，一般有跨过两线的6吨液压龙门吊和3吨×2电动龙门吊，因为两种都是轮胎行走方式，所以不需要铺设临时轨道

安装是龙门吊生命的开始，它对生产工期、质量和成本，产品的性能和寿命有直接影响。机械装配要按照规定的技术要求它将由若干零件和部件组组装成龙门吊。装配的一般要求和注意事项如下：

(1) 装配人员必须了解所装配机械的用途、构造和工作原理。研究和熟悉的作用及它们相互间的连接方式，熟悉装配工艺和技术要求。

(2) 领取和清点所需的全部零部件，准备施工材料、工具设备，包括起重设施。

(3) 对所有零件（新件和拆卸后已清洗整修过的旧件），需进一步清洗和技术检验，避免不合格部件装

配后返工。尤其是液压、气动、润滑的通道更应干净。

(4) 对所有配合件和不能互换的零件，应按拆卸、修理或制造时所作的标记，成对或成套装配，不允许混乱装配。对重要旋转零件，按要求进行试验，合格后方可允许装配。

(5) 对运动零件的摩擦面，应采用合适的润滑油进行涂抹，装油的工具必须清洁，带盖防尘。

(6) 为保证密封性，安装各种衬垫时，允许涂抹机油、密封胶等。不能装反。

(7) 装定位销时，不能用铁器强迫打入，应在其完全适当的配合下，用手推入约四分之三长时轻轻打入。装配件要注意倒角、清除毛刺和毛边。

(8) 为保证装配质量，对装配间隙、过盈量、灵活性、啮合印痕等要求，应边装边进行调整、校对和技术检验。

龙门吊的操作具有一定的危险性，为了保障人员设备环境的安全，龙门吊在使用时应该有安全保障措施，单位应定期检查发现问题及时改正。保证龙门吊使用的安全。

- 1、龙门吊司机与指挥人员（专人指挥）必须持有效证件上岗，并做好运转记录。
- 2、运行轨道必须平顺，轨道两端设置车挡或“铁鞋”防止掉道、溜车。
- 3、各限位限载装置齐全、灵敏、可靠。
- 4、电气设备必须保证传动性能和控制性能准确可靠，在紧急情况下能切断电源，安全停车。在安装、维修、调整和使用中不得任意改变电路，以免安全装置失效。
- 5、司机室必须安全可靠，司机室与悬挂或支承部分的连接必须牢固，上下爬梯必须有不低于1.05米的安全防护栏。
- 6、吊钩及吊钩装置必须合格，满足施工要求，并有防脱钩装置。
- 7、操作前要对各运转部位进行检查，试运转确认正常后方可进行工作，工作时要鸣笛（铃）示警，缓慢起步。
- 8、起重作业严格按“十不吊”要求执行。
- 9、加强对机械的使用保养、检查，每天必须进行班前班后例行保养，每周对各焊缝、节点、螺栓等进行一次检查，每月进行一次全面检查。
- 10、起重用钢丝绳必须满足设计要求；对日常使用的钢丝绳每天都应该进行检查，包括对端部的固定连接，平衡滑轮处的检查，并作出安全性判断。
- 11、严禁重物长时间悬吊。
- 12、吊运中突然停电时，应立即断开总电源，手柄扳回零位，并将重物放下。对无离合器手控制动能力的，应监护现场，防止意外事故。