

钢结构厂房图集东莞钢结构厂房宏冶钢构标准制作安装

产品名称	钢结构厂房图集东莞钢结构厂房宏冶钢构标准制作安装
公司名称	东莞市宏冶钢结构有限公司
价格	150.00/件
规格参数	
公司地址	广东东莞市企石镇黄金积工业区
联系电话	0769-81928852 15322877859

产品详情

高强度螺栓连接副由制造厂按批配套制作供货、有出厂合格证、高强度螺栓连接副的形式、尺寸及技术条件，均应符合国家标准GB1228-1231-84和GB3632-3633-83的规定。钢结构用大六角高强度螺栓

连接副由一个螺栓、一个螺母和两个垫圈组成。使用组合应符合国家标准规定，高强度螺栓连接副在同批内要配套储运供应。

高强度螺栓连接副在装车、卸车和运输及保管过程中要轻装、轻放，防止包装箱损坏、损伤螺栓。

钢柱标高调整时，在杯口基础底部放置垫铁，使用水准仪超平找准钢柱底板标高作为垫铁的顶面标高，使钢柱就位后标高满足设计标高要求，在柱身标定标高基准点，然后以水准仪测定其安装就位后的安装标高。

钢柱垂直度校正采用水平尺对钢柱垂直度进行初步调整。然后用两台经纬仪从柱的两个侧面同时观测，依靠缆风绳进行调整。

钢柱垂直度调整示意图调整完毕后，将钢柱底部四周与杯口基础空隙处使用八个铁楔子进行定位，然后点焊在柱身上使其稳固。

钢柱安装时，先将基础杯口清理干净，并检查基础中预埋的标高控制“中筋”（30钢筋）的实际高度，由于基础施工时预埋的标高控制“中筋”的标高已经进行了控制，不需要再加垫铁。用此方法使钢柱脚处理做到了简便、快捷、高效。施工快，受力合理，柱子吊装时可在标高不变的情况下，几个方向自由调整。

b.安装前，用木工墨斗在杯口顶放好基础平面的纵、横轴向基准线作为钢柱安装定位线。