

# 耐高温铜抗氧化剂

产品名称	耐高温铜抗氧化剂
公司名称	温州奥洋电子商务有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:欧洋 型号:OY-16 技术指标:国标
公司地址	温州市龙湾区状元街道状元公交枢纽1幢4楼（仅限办公使用）
联系电话	13957751503

## 产品详情

### OY-16耐高温铜抗氧化剂

OY-16耐高温铜抗氧化剂理化性能稳定，无毒、无味，不挥发、不潮解，不分解，不升华，不吸附灰尘及H<sub>2</sub>S、SO<sub>2</sub>等有害气体，可以在铜的表面形成致密、坚固的钝化膜层，能够有效抵制湿热盐雾、毒菌等对金属的侵蚀，有较好的润湿性和较高的抗蚀性能。OY-16电气性能也极佳，而且具有脱水、防变色、防锈蚀三重作用，特别是耐高温性能，150度以上高温可以承受数十小时的连续烧烤。对金属没有腐蚀作用，对铜、银及仿金镀层有明显的抗蚀防护作用，尤其对防止铜和仿金表面变色，效果显著。本产品还可以加入其它助剂中配合使用，例如水性、溶剂性的封闭剂、罩光金油、防锈剂等产品，在每升工作液中加入10%即可起到优良的作用，特别是对于铜、金、银、锌、钢铁等金属的防锈起到不可估量的作用。

#### 一、建浴方法：

1. 容器建议选用各种塑料容器，不得选用金属容器，除非是铜质容器。然后将OY-16耐高温铜抗氧化剂与去离子水(纯水)按1：9的比例配好；

2. 本工作液使用温度45-65度之内，在加温的时候建议在恒温条件下使用，这样生产产品的质量才会更稳定，而且效果更好。但是加温的方式宜选择合理的加温方式，如果采用内置方式，加温管一定要是铜质的，或者采用石英及聚四氟乙烯（特氟龙）加热管，如果是其它金属材质的加温管，将改变药液的性能，不宜采用。

#### 二、工艺流程：

抛光后或清洗干净的工件 甩干水分（应用于复杂工件） OY-16耐高温铜抗氧化剂处理 流动水洗干净 热水浸泡（100 左右，用要用于工件升温，目的是让水份自行挥发或者干燥） 烘干 OY-7封闭（针对于高耐蚀要求的产品）

### 三、使用方法：

1. A.工件经过除油后化学抛光与清洗B.电镀光亮酸铜或其它铜出来后；先用流动水漂洗两次，再用去离子水清洗一次（这样可以使药液中尽可能带入更少的杂质，从而延长药液的使用寿命）；
2. 如果是在常温情况下操作，一定要在工作液中处理5-10min，原则上不得低于5min,因为在室温下，本液在铜层所形成的钝化膜会在5分钟左右，如果产品要求比较高的话，建议在加温情况下使用；
3. 如果是在加温的情况下使用，建议温度控制在45-65 之间，最好在50 左右，在这种条件下，OY-16 耐高温铜抗氧化剂只要3分钟(建议处理时间在5分钟)就能形成完整而均匀且有光泽的钝化膜层，达到最佳的防变色效果。
4. 通过上述方式处理以后，用流动水洗1分钟，甩干至工件表面无水珠，取出在70-80 的温度下烘干或者擦拭干表面的水珠即可。