加工工件槽口无毛刺的锯片铣刀切削参数

产品名称	加工工件槽口无毛刺的锯片铣刀切削参数
公司名称	张家港市锐正精密工具有限公司
价格	55.00/片
规格参数	品牌:锐正 型号:D*H*d*t
公司地址	江苏省张家港市经济开发区东南大道花泾路1号
联系电话	0512-58697226 13913606152

产品详情

锯片铣刀切削参数,锐正锯片铣刀切削参数,加工工件槽口无毛刺的锯片铣刀切削参数

锯片铣刀的切削力怎么计算？

锯片铣刀的切削力取决于主轴的转矩。转矩余量大可以增加光洁度。

一，切削力的来源，切削合力及其分解，切削功率研究切削力，对进一步弄清切削机理，对计算功率消耗，对刀具、机床、夹具的设计，对制定合理的切削用量，优化刀具几何参数等，都具有非常重要的意义。金属切削时，刀具切入工件，使被加工材料发生变形并成为切屑所需的力，称为切削力。 二，切削力的测量及切削力的计算机辅助测试在生产实际中，切削力的大小一般采用由实验结果建立起来的经验公式计算。在需要较为准确地知道某种切削条件下的切削力时，还需进行实际测量。随着测试手段的现代化，切削力的测量方法有了很大的发展，在很多场合下已经能很精确地测量切削力。切削力的测量成了研究切削力的行之有效的手段。

造成锯片铣刀切削参数切割毛刺主要因素有：被加工件材料、锯片铣刀齿节距太大、锯切时的速度、锯片已磨损、锯片的精度、机器的精度调整等方面。

根据以上问题锐正的解决方案有：根据被加工的材料选择适当的锯片(高速钢锯片铣刀、钨钢锯片铣刀、镶钨钢锯片铣刀）；选择合适的锯片齿形及角度；调整锯切时的速度；检查锯片是否已断齿及齿的锋利度；测量锯片的精度；调整装夹锯片的精度等；

工件的锯口一面有毛刺另一面无毛刺是正常现象，切入口这面无毛刺，切出口这面才会有毛刺现象。

锐正精密工具

专注研发生产锯片铣刀12年

，可根据客户要求定做锯片铣刀，如有疑问可咨询客服：0512-56922726，手机：13913606152

选择锐正锯片铣刀的理由？

1. 采用全数控化生产，整个生产车间几乎没有手工作业；
2. 选用国内最好的配料进行生产锯片铣刀；
3. 可以重复研磨（修磨），每次修磨尺寸减小0.5mm以内，降低成本；
4. 切割加工工件槽口无毛刺；
5. 专业工厂，极具竞争力的价格；
6. 可以定做任意规格的非标钨钢锯片铣刀，钨钢角度锯片铣刀，v型锯片；

下图为全数控化生产锯片铣刀车间图片: