

泥浆消纳场泥浆消纳处理设备

产品名称	泥浆消纳场泥浆消纳处理设备
公司名称	浙江杰能环保科技设备有限公司
价格	98000.00/套
规格参数	品牌:皆能 型号:350 处理能力:10
公司地址	浙江省兰溪经济开发区春兰路32号
联系电话	13516790022 13516790022

产品详情

泥浆消纳场泥浆消纳处理设备 泥浆消纳场，渣土消纳中心必备的一款泥浆处理设备（泥浆脱水机）：专门针对渣土泥浆集中消纳处理。泥浆消纳场泥浆消纳设备试用于建筑泥浆、打桩泥浆、洗沙泥浆集中消纳脱水处理，消纳场将渣土泥浆回收集中消纳干化脱水处理，水处理成清水，干泥填埋（*优的方法是环保制砖）这能给泥浆消纳公司带来前所未有的巨大利益空间，同时也能解决城市废弃渣土泥浆乱倒乱弃的问题，从而为美好的城市建设做出一份贡献！

春分刚过，万物生长。

台州市黄岩区智能模具特色小镇，花坛内新铺上了一块块手帕大小的绿色草皮；长决线道路右侧的一处坡地上，一簇簇油菜花开得正旺；在北洋镇坎头村潮长路两侧，一排排碗口粗细的绿化树春意盎然……

鲜为人知的是，供养这些绿意的，都是从黄岩各个工地上运来的一车车废渣土。

去年以来，借助渣土调配平台，黄岩共有160多万方渣土得到了资源化利用。这些渣土变废为宝，重新投入到“四边三化”“美丽乡村”建设中。

一个平台

渣土变身“绿”资源

这几天，位于黄岩新前街道的黄岩智能模具小镇经常有渣土车进进出出，这里正在打造一个模具主题公园，要建设60多亩绿化用地。

“我们一共需要2万多立方绿化用土。从今年1月底开始，我们通过渣土调配平台，陆续拉了1万多立方渣土，用于植树绿化。”新前街道办事处副主任程莹镭说，由于这些渣土都是免费使用的，节省了很多成本。

去年初，为了减轻渣土消纳场压力，台州市城市管理行政执法局黄岩分局设置了渣土调配平台，连通运输公司、建筑工地和用土单位，将渣土进行资源化利用。

平时，用土单位提交申请报告，注明需用多少土方，由执法局核实后，再联系运输公司进行调配。如果运输公司和用土单位已预先对接好的，提交执法局备案，由执法局现场勘查，核实后再批准调剂。

据统计，2015年，黄岩共产生了300多万方建筑渣土，其中160万方渣土经过调剂，重新得到了合理利用，资源化利用的渣土占总渣土量的53%。

多方共赢

分类处理再利用

大量渣土的资源化利用，大大减轻了黄岩垃圾消纳场的压力。对于用土单位来说，渣土免费使用，可以帮他们节省很多开支。对于运输公司，它们同样可从中获益。

方仙龙是黄岩汇神达运输有限公司总经理，公司共有30辆渣土运输车，每天能运送2000立方渣土。这几天，汇神达运输公司正在黄岩东官河拓宽工程工地运输渣土。

他说，工地上不同土层的渣土有不同的档次和用处。品质好的可以用来烧砖，稍微差点的用于绿化，*差的可以用于回填或者进入消纳场。每天，运输公司都会在工地上将这些渣土按品质进行大致分拣。根据需求，不同档次的渣土，将运往不同的地方重新利用。

当然，分拣的动力来自利益激励。方仙龙给记者算了一笔账：“一车渣土运到消纳场，运输公司要交100多元的消纳费，重新资源化利用的话，这笔费用就不必出了。一些高品质的渣土，还可以卖给建材厂烧砖，可以卖200多元一车。”以东官河拓宽工程为例，由于东官河两岸以前是橘林，土质很好，方仙龙估计那里20%的渣土都能重新利用，可以为公司省下一大笔钱。

效益倍增

科学统筹补短板

这两年，黄岩城区工程开工量很大，产生了大量渣土。去年黄岩产生了300多万方渣土，今年也有250多万方。与此相对，黄岩渣土消纳场的消纳能力却严重不足。

“目前黄岩共有3家渣土消纳场，一家已满，一家因运输问题无法进场，另一家还在协调建设。”台州市建筑垃圾处置信息中心副主任邱勇说。

巨大压力下，黄岩开始创新思路解决问题，渣土调配平台应运而生。因建筑垃圾管理工作突出，去年，黄岩城管行政执法局在全市行政执法系统的工作考核中名列第一。

“目前黄岩渣土消纳场还存在很大压力，渣土资源化利用率还需要继续提高。”邱勇说，去年下半年开始，台州市已将建筑垃圾处置的思路从“消纳为主，调剂为辅”调整为“调剂为主，消纳为辅”。目前，台州正在筹划建立渣土统一信息发布平台，进一步促进全市渣土的资源化利用。

泥浆消纳场泥浆消纳设备试用于建筑泥浆、打桩泥浆、洗沙泥浆集中消纳脱水处理，消纳场将渣土泥浆回收集中消纳干化脱水处理，水处理成清水，干泥填埋（*优的方法是环保制砖）

卧螺离心机是一种卧式螺旋卸料、连续操作的沉降设备。本类离心机工作原理为：转鼓与螺旋以一定差速同向高速旋转，物料由进料管连续引入输料螺旋内筒，加速后进入转鼓，在离心力场作用下，较重的固相物沉积在转鼓壁上形成沉渣层。输料螺旋将沉积的固相物连续不断地推至转鼓锥端，经排渣口排出机外。较轻的液相物则形成内层液环，由转鼓大端溢流口连续溢出转鼓，经排液口排出机外。本机能在全速运转下，连续进料、分离、洗涤和卸料。具有结构紧凑、连续操作、运转平稳、适应性强、生产能力大、维修方便等特点。适合分离含固相物粒度大于0.005mm，浓度范围为2-40%的悬浮液。广泛用于化工、轻工、制药、食品、环保等行业。

泥浆消纳场泥浆消纳设备投入成本的特点（全自动，高效，节能，占地小，移动方便，泥干，水清，无后续成本，设备24小时运行，运行稳定，造型美观，全封闭无侧漏）欢迎致电：

*后浙江杰能环保科技设备有限公司也给出泥浆处理设备运行现场及泥浆脱水机的视频点击一下地址观看：
泥浆消纳处理设备现场使用情况

<http://www.56.com/w91/album-aid-14410871.html>

http://v.youku.com/v_show/id_XMTY0MzMzMjY4NA==.html