

供应汽车不锈钢配件电解抛光设备

产品名称	供应汽车不锈钢配件电解抛光设备
公司名称	深圳金辉杰科技有限公司
价格	9500.00/套
规格参数	品牌:金辉杰 型号:jhj606 jhj606:2000A/12V
公司地址	深圳市龙岗区横岗街道深惠路528号塘坑商业大厦B座802室
联系电话	0755-89233277 18124592824

产品详情

无锡电镀城张先生是金辉杰老客户转介绍过来的，首先在这里对老客户表示感谢。是您的信任，让金辉杰高频电镀电源的口碑再次上升了一个等级。其次，感谢张先生对金辉杰销售经理工作的鼎力支持，才让这次合作圆满完成。在这里金辉杰保证，您选择的2015年新款高频电镀电源，一定会让您觉得物超所值。

深圳金辉杰所生产的高频电镀电源，之所以会受到全国各地用户的欢迎，是因为金辉杰10年如一日对品质孜孜不倦的追求，无论您需要什么型号的电镀电源，数量或多或少，金辉杰都抱着100%的努力，严格把控研发、生产、检测、运输等每一个环节，以保证客户拿到金辉杰电镀电源都赞不绝口。

金辉杰高频电镀电源，具有体积小、效率高、保护功能完善等优点；输出频率、脉宽、输出电压可调，波形为方波或纯直流；纹波系数低，线性偏差度小。能有效防止线路板电镀中出现的敷粉效应；可使镀层细致光亮、孔隙率低、耐磨性提高，时间大幅度缩短。深圳金辉杰电解抛光设备厂

联系电话：0755-89233277 联系手机：18681545526 18124592824 技术咨询：15889602824 Q

Q：295415397 公司官网：<http://www.qgdjsbc.com> 阿里巴巴商铺：<http://shop1434041958553.1688.com>

联系地址：深圳市龙岗区横岗镇塘坑商业大厦B座802

电解抛光（Electrolytic Polishing）原理现在世界各地人士争论很多，被大家公认的主要为黏膜理论。该理论主要为：工件上脱离的金属离子与抛光液中的磷酸形成一层磷酸盐膜吸附在工件表面，这种黏膜在凸起处较薄，凹处较厚，因凸起处电流密度高而溶解快，随黏膜流动，凹凸不断变化，粗糙表面逐渐被整平的过程。

工件作为阳极接直流电源的正极。用铅、不锈钢等耐电解液腐蚀的导电材料作为阴极，接直流电源的负极。两者相距一定距离浸入电解液（一般以、磷酸为基本成分）中，在一定温度、电压和电流密度（一般低于1安/厘米²）下，通电一定时间（一般为几十秒到几分），工件表面上的微小凸起部分便首先溶解，而逐渐变成平滑光亮的表面。

[电解抛光详询]

电解抛光的特点是：抛光的表面不会产生变质层，无附加应力，并可去除或减小原有的应力层；对难于用机械抛光的硬质材料、软质材料以及薄壁、形状复杂、细小的零件和制品都能加工；抛光时间短，而且可以多件同时抛光，生产效率高；电解抛光所能达到的表面粗糙度与原始表面粗糙度有关，一般可提高两级。但由于电解液的通用性差，使用寿命短和强腐蚀性等优点，电解抛光的应用范围受到限制。电解抛光主要用于表面粗糙度小的金属制品和零件，如反射镜、不锈钢餐具、装饰品、注射针、弹簧、叶片和不锈钢管等，还可用于某些模具(如胶木模和玻璃模等)和金相磨片的抛光。

<http://www.qgdjsbc.com>