



2???????

小件产品（面积小重量轻）：可以制作网状的篮子一个，将产品盛入篮子内进行清洗，清洗时将篮子适当抖动，以避免产品之间相互迭合，造成酸洗不匀现象。

有孔状或凹槽的产品：制作夹具或四方篮子一个，将产品用夹具撑好，或将产品放在篮子内有呈有规则的摆放，凹槽朝下，可以避免取出时有残留药液。然后提到槽内进行浸泡清洗，时间以光亮程度为标准，清洗时要适当的摇动，保证清洗的均匀性。

大面积铜板：配备喷淋设备，按产品的规格设计喷淋槽子一个，将产品摆放在固定的位置，以药液喷洒的形式对产品进行清洗，这种方式特别适合正规的厂家的清洗生产线。喷洗以后直接用清水冲洗干净。

???????? 1????????????????(????)???????????????????????????????? 2??

3????????????????????????????????30%?????“????”????????????????????????????????30%????????????????1????????2-3??  
????????????????????????????????

????????????????

????????????????

????????:?????,???,????????????????,????????????,????????,????????????,??  
?????

?:????????25/30??????