

铜常温发黑剂 浸泡染色剂

产品名称	铜常温发黑剂 浸泡染色剂
公司名称	温州奥洋电子商务有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:欧洋 型号:OY-73 技术指标:国标
公司地址	温州市龙湾区状元街道状元交通枢纽1幢4楼（仅限办公使用）
联系电话	13957751503

产品详情

OY-73铜常温发黑剂 浸泡染色剂

OY-73铜及铜合金染色剂是专为铜及铜合金仿古处理而开发的浸染着色（青古铜、咖啡色、棕色）仿古处理剂。可以同时运用于青古铜和红古铜的同时处理需要。响应客户对仿古颜色的不同需求，利用染色剂浓度及染色时间调整与控制，而得到所需之仿古色泽。染色干燥后，可视零件大小、形状不同选择擦、磨、砂、滚之同方式来进行修饰处理。***后进行浸、喷透明漆或蜡封表面，即可得到十分理想的仿古铜色泽。也可以直接刷涂应用于大的工件上，如铜门及其它古铜工艺品上。本产品广泛应用于铜门、拉链、锁具、洁具、灯具、服装饰品等五金行业的仿古染色处理。

一．工艺流程：电镀铜及黄铜件经脱脂 水洗干净 OY-54或OY-89铜化学抛光 水洗干净 OY-73古铜染色 水洗 干燥 打磨或抛光 除灰 上漆 烘干

二．工艺规范：

工艺名称	工艺范围	备注
古铜染色剂	80-120ml/l	一般取中间值，颜色要深，速度要快时取高值；

PH值	1-2	
温度	15-40	温度低时上色慢；温度高着色快速
时间	10s-6min	

浓度与时间的关系(仅供参考)：

OY-71染色剂	250ml/l	200ml	150ml/l	100ml/l
上色时间	10-20s	30s	60s	90-120s

三、注意事项：

1. 配制染色槽的槽子材料宜采用塑料或陶瓷槽。忌用金属槽，否则对槽液的使用寿命有特别大的影响。
2. 配置槽液的时候，先将计算量的OY-73古铜染色剂加入槽内，然后补充水至规定体积搅拌均匀即可使用。
3. 锌合金基体件电镀黄铜以后在本处理剂中处理，槽液容易混浊，但不影响其使用效果，处理锌合金基体的工件，每天使用完后，过滤沉渣后放置过夜。
4. 本染色剂呈酸性，无毒，处理过程产生之废液，应用相当量之碱中和处理。
5. 染色过程上色速度减慢，超过2分钟时，应补充原液使之上色速度加快。染色液长期使用，会出现浑浊而影响染色速度及效果。浑浊液应澄清后取出沉淀物，补充原液恢复正常染色效果。
6. 如果在连续加工过程中，钝化工序可以省略。
7. 本产品的速度可以根据含量调整，如果需要颜色较深的颜色，含量可以提高到250ml/l，时间则提高数倍。产品颜色的深浅可以来样订做。