

寿力空压机维修保养-兰沃普机电专注寿力维保

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 寿力空压机维修保养-兰沃普机电专注寿力维保 |
| 公司名称 | 佛山兰沃普机电设备有限公司 |
| 价格 | 1688.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:寿力 型号:螺杆系列 排气量:1-65 |
| 公司地址 | 佛山市南海区大沥九龙不锈钢交易中心D3座106-108 |
| 联系电话 | 0757-85657798 13922112067 |

产品详情

螺杆式空压机在使用过程中必须经常做好保养，才能使用更长时间。如果发生损坏，需要按照如下方法进行维修。

1、寿力空压机在机械行业的工作中气体冷却效果降低问题，空压机内部气体冷却采用水冷式。在投入使用初期，接入的冷却水是自来水，运行一段时间后，气体冷却效果就会下降，造成空压机冷却水系统管壁结构或堵塞，所以冷却水改为使用不容易结构软化水，并在冷却水接入口装上过滤网，定期清洗滤网，降低设备故障，延长系统使用寿命。

2、螺杆式空压机系统内部轴承用润滑油并作冷却，油温不能过高和过低，生热而使油温升高，而润滑油是用水来冷却，所以油温过高是冷却水的问题，与气体冷却问题解决方法一样，使用合格的润滑油，定期清洗过滤器，调节好油路旁通阀，使流过轴承的润滑油充足，定期对油温探测装置校核，发现误差或立即更换。

3、螺杆式空压机系统内每级转轴都装有振动探头，实时监测其径向振动情况，若轴承振动值增大，主要原因是轴承磨损严重，或叶轮损害造成转动不平衡，严格按照空压机操作规程进行操作，使用合格的润滑油，禁止让轴承过热运转，严禁杂物进入机体内，保护轴承很重要，定期的检查，提前消除隐患，延长使用寿命。

寿力空压机各配件的保养：

1、进气空滤芯的维护与保养。

空气滤清器是滤除空气尘埃污物的部件，过滤后的干净空气进入螺杆转子压缩腔压缩。因螺杆机内部间隙只允许15u以内的颗粒滤出。如果空滤芯堵塞破损，大量大于15u的颗粒物进入螺杆机内循环，不仅大大缩短机油滤芯、油细分离芯的使用寿命，还会导致大量颗粒物直接进入轴承腔，加速轴承磨损使转

子间隙增大，压缩效率降低，甚至转子枯燥咬死。

2、机油过滤器的更换。

新机次运行500小时后应更换机油芯，用专用扳手反旋油滤芯取下，新滤芯装上前好加螺杆机油，滤芯密封用双手拧回油滤座，用力拧紧。建议每1500-2000小时更换新滤芯，换机油时好同时更换油滤芯，在环境恶劣时使用应缩短更换周期。

3、油细分离器的维护更换。

油细分离器是将螺杆润滑油与压缩空气分离的部件，正常运行下，油细分离器的使用寿命在3000小时左右，但润滑油的品质及空气的过滤精度对其寿命有巨大的影响。可见在恶劣使用环境下必须缩短空滤芯的保养更换周期，甚至考虑加装前置空气滤清器。

4、螺杆机油的保养及更换。

螺杆机油的好坏对喷油螺杆机的性能具有决定性的影响，良好的油品具有抗氧化稳定性好、分离迅速、清泡性佳、高粘度、防腐性能好，因此，用户必须使用纯正的专用螺杆机油。

5、冷却器的保养。

冷却器散热效果的好坏，直接影响空压机的使用温度。板翅式的结构又容易结聚尘埃，所以冷却器保养需要每班次用0.4Mpa以上的干燥压缩空气从上往下吹。而柴动螺杆的冷却器是直立着的，保养的时候就需要用0.4Mpa以上的干燥压缩空气从外往里吹，吹过后再将导风罩内的尘埃、颗粒清理干净，防止再次被风扇吹进冷却器中造成堵塞，引起机器高温。

原装的零件与整个系统的配合程度才更好，依据磨损、结垢或者其他现象，来实施全面的分析，可靠、安全以及整体化，这是所有项目的出发点。空压机配件选择与保养涉及到许多知识，知道故障排除的关键，以及发生的可能性，这样才能预防到位。

兰沃普机电设备有限公司专注空气压缩机十五年，我公司与多家知名厂家合作保证了配件的质量。我公司拥有健全的售后服务点，能方便快捷的解决客户出现的问题。兰沃普机电设备有限公司提供品牌空压机、空压机维修保养、空压机节能改造、空压机大修、空压机配件等一站式服务。