

全新扁钢冷轧机参数_华瑞重工图_全新扁钢冷轧机视

产品名称	全新扁钢冷轧机参数_华瑞重工图_全新扁钢冷轧机视
公司名称	巩义市华瑞重工机械制造有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:华瑞 型号:WO1770
公司地址	巩义市工业园
联系电话	0371-69576111

产品详情

钢筋的分类：

一、按钢筋在构件中的作用分

- 1、受力筋：是指构件中根据计算确定的主要钢筋，包括有：受拉筋、弯起筋、受压筋等。
- 2、构造钢筋：是指构件中根据构造要求设置的钢筋，包括有：分布筋、箍筋、架立筋、横筋、腰筋等。

二、按钢筋的外形分

- 1、光圆钢筋：钢筋表面光滑无纹路，主要用于分布筋、箍筋、墙板钢筋等。直径6-10mm时一般做成盘圆，直径12mm以上为直条。
- 2、变形钢筋：钢筋表面刻有不同的纹路，增强了钢筋与混凝土的粘结力，主要用于柱、梁等构件中的受力筋。变形钢筋的出厂长度有9m、12m两种规格。
- 3、钢丝：分冷拔低碳钢丝和碳素高强钢丝两种，直径均在5mm以下。
- 4、钢绞线：有3股和7股两种，常用于预应力钢筋混凝土构件中。

决定冷轧机线速度的因素有哪些？客户在购买冷轧生产线的时候，最常问的问题就是设备的产量、线速等问题，那么怎样判断冷轧生产线的限速呢，巩义市华瑞重工机械制造有限公司将冷轧生产线分

为以下几种，下面有我们的技术人员来为大家解释：

- 1、小型冷轧机，该机在轧制直径为6.5毫米至10毫米的带肋钢筋时，其轧制线速每秒可达1.5米至2米。
- 2、中型冷轧机，该机在轧制直径为6.5毫米至12毫米的带肋钢筋时，其轧制线速每秒可达1.5米至3米。

由于冷轧机轧制的带肋钢筋的直径大小不同，所以其轧制线速也会不同。比如说，冷轧机轧制的带肋钢筋的直径在6.5毫米，那么其轧制线速就应在2米每秒左右；如果是直径在12毫米，那么冷轧机的轧制线速就在每秒1.5米左右。