

全新两肋冷轧机电机功率,华瑞重工,全新两肋冷轧机

产品名称	全新两肋冷轧机电机功率,华瑞重工,全新两肋冷轧机
公司名称	巩义市华瑞重工机械制造有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:华瑞 型号:MT1080
公司地址	巩义市工业园
联系电话	0371-69576111

产品详情

冷轧机的类型及工作特点：

冷轧机的工作制度按操作方式可分为可逆式和不可逆式两种，按轧制状态，又可分为带张力的和不带张力的两种。

(1) 不可逆式工作制度。小型冷带轧机采用不可逆式工作制度最多。当采用这种工作制度时，轧辊与轧件的运动方向始终不变，但轧制速度却有可调和不可调两种，轧制速度不需要调整的小型冷带轧机，通常选用交流同步电动机和异步电机。在连续式冷带钢轧机上，为了保证通过每个机座的金属秒流量相等，保持轧件张力的恒定，需要在轧制过程中不断调整轧制速度。这类轧机，一般都采用调速范围广、超载能力大、惯性力矩小的直流电动机来传动。

(2) 可逆式工作制度。用可逆式冷轧机轧制时，轧辊既能逆转又能调速。这类轧机采用调速范围广、惯性力矩小的直流电动机传动。为提高轧机的生产能力，可逆式冷轧机一般都有快速启动和制动的要求。

冷轧带肋钢筋生产线全自动控制系统所具有的优势：

一、稳定性。即是在系统复杂的情况下，必须保证设备拥有足够的精确度保持所设定的平衡状态，使其不会发生超出允许的范围波动。

二、准确性。

三、可靠性。相对于冷轧系统，假若在工作时冷轧设备的某一点特性发生了变化，或者某个零部件出现了故障，也不能允许控制系统出现偏差或者失效。尤其是安全系统，在设计时更是要多多注意，未保万

无一失最好设计躲到安全措施。

四、反应速度。大家都知道命令到行动都会有一段的反应时间，而冷轧设备的感应速度越快，则其对产品的影响就越小，可以在干扰系统出现时以最快的速度做出反应，并恢复稳定，才能对产品的质量影响降到最低。

五、经济性。