

全新两肋冷轧机售后华瑞重工全新两肋冷轧机生产厂家

产品名称	全新两肋冷轧机售后华瑞重工全新两肋冷轧机生产厂家
公司名称	巩义市华瑞重工机械制造有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:华瑞 型号:WI1957
公司地址	巩义市工业园
联系电话	0371-69576111

产品详情

华瑞冷轧带肋钢筋设备电机的保养和维护：

- 1、使用环境应经常保持干燥，电机表面应保持清洁。
- 2、当电机的热保护连续发生动作时，应查明故障来自电动机还是超负荷或保护装置整定值太低，消除故障后，方可投入运行。
- 3、应保证电机在运行过程中良好的润滑。一般的电动机运行5000小时左右，即应补充或更换润滑脂，运行中发现轴承过热或润滑变质时，液压及时换润滑脂。更换润滑脂时，应清除旧的润滑油，
- 4、当轴承的寿命终了时，电动机运行的振动及噪声将明显增大，检查轴承的径向游隙达到下列值时，即应更换轴承。
- 5、拆卸电动机时，从轴伸端或非伸端取出转子都可以。如果没有必要卸下风扇，还是从非轴伸端取出转子较为便利，从定子中抽出转子时，应防止损坏定子绕组或绝缘。
- 6、更换绕组时必须记下原绕组的形式，尺寸及匝数，线规等，当失落了这些数据时，应向制造厂索取，随意更改原设计绕组，常常使电动机某项或几项性能恶化，甚至于无法使用。

冷轧带肋钢筋生产线全自动控制系统所具有的优势：

- 一、稳定性。即是在系统复杂的情况下，必须保证设备拥有足够的精确度保持所设定的平衡状态，使其不会发生超出允许的范围波动。

二、准确性。

三、可靠性。相对于冷轧系统，假若在工作时冷轧设备的某一点特性发生了变化，或者某个零部件出现了故障，也不能允许控制系统出现偏差或者失效。尤其是安全系统，在设计时更是要多多注意，未保万无一失最好设计躲到安全措施。

四、反应速度。大家都知道命令到行动都会有一段的反应时间，而冷轧设备的感应速度越快，则其对产品的影响就越小，可以在干扰系统出现时以最快的速度做出反应，并恢复稳定，才能对产品的质量影响降到最低。

五、经济性。