

25KW大型全自动柴油发电机厂家

产品名称	25KW大型全自动柴油发电机厂家
公司名称	上海特赫动力设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:特赫 型号:TH25GF
公司地址	上海嘉定区霜竹公路4490号
联系电话	021-39973689 15821123657

产品详情

25KW大型全自动柴油发电机厂家

发电机组故障自诊断系统可以对系统的故障进行自诊断，在现在机组诊断中是一种简便快捷的诊断方法，但是其诊断的范围很深度远不能满足实际使用中对故障诊断的要求。常出现机组运行不正常而与电控系统无关的故障。另一方面，由于机组自诊断系统的局限性所造成的，不可能设计出一种自诊断系统对其所有可能产生的故障都能进行诊断，因此，以直观诊断方法为主进行检查和判断的工作在任何时候对任何系统来说，都是不可替代的。

【方法三】：利用简单仪表诊断

利用简单仪表诊断，就是利用万用表和示波器作为通用仪表，对电控（电调）机组故障进行诊断的方法，因电控（电调）的各部件均有一定的电阻值范围，工作时有输出电压范围和输出波形，所以，用万用表测量元件的电阻和输出电压，用示波器测试元件工作时的输出电压波形，用万用表测量导通性等可判断元件或线路是否正常。

这种方法的特点是：诊断方法简单，设备费用低，用于对故障进行深入判断。其缺点是：对操作者的要求较高，操作者须对系统结构和线路连接情况有相当详细的了解，才能得到满意的诊断效果。

【方法四】：利用专用诊断仪器诊断

机组专用诊断仪器根据其体积大小分为：台式电脑分析仪、便携式电脑分析仪和袖珍型电脑分析仪。在

对机组电控系统故障分析中，使用最广的是便携式电脑分析仪。但分析仪和分析软件的成本较高。

【方法五】：故障征兆模拟试验方法

在故障诊断中最困难的情形是有故障，但没有明显的故障征兆。在这种情况下，必须进行彻底的故障分析，然后模拟与机组故障相同或相近的条件和环境。无论维修人员经验多丰富，技术多熟练，如果对故障征兆不经验证就下结论，则将在维修中忽略一些重要的方面。例如对于一些机组在冷态下出现的问题，在热态下就不能确诊。常用振动法、加热法、水淋法、满载法等。更多特赫发电机相关技术了解；请拨打

手机：15821123657 电话：021-39973689 QQ:749828273 微信号：15821123657 联系人：刘洋

25KW柴油发电机

发电机组型号	TH25GF
备用功率 (KW/KVA)	26/32.5
主用功率 (KW/KVA)	24/31.25
汽缸数	直列4缸
缸径X行程mm	100x115
排量L	3.61
标定转速r/min	1500
燃油消耗率g/kw·h	258
柴油机型式	直列、水冷、四冲程
电压V	230/400
频率Hz	50
相数	3
额定电流A	45
功率因素	0.8
接线方式	三相四线，Y型连接
励磁方式	无刷自励
开架尺寸 mm	1975x840x1060
开架机组净重kg	736
静音尺寸 mm	2150x950x1290
静音机组净重kg	796

7.75pt;">770

据有关资料统计，零件的磨损是发电机组故障中最为常见的，发动机零件的失效有80%以上是由磨损导致的。因此，了解零件的磨损过程，与途径显得十分重要。机械零件正常运行的磨损过程一般分为3个阶段：

磨合阶段

在载荷作用下，由于接触面积较小，故接触应力很大。因此，在运行时期，表面的塑性变形与磨损的速度较快。随着磨合进行，摩擦表面粗糙峰逐渐磨平，实际接触面积逐渐增大，表面应力减小，磨损减缓。

稳定磨损阶段

经过磨合，摩擦表面发生加工硬化，微观几何形状改变，建立了弹塑性接触条件。这一阶段磨损趋于稳定缓慢，工作时间可以延续很长。它的特点使磨损量与时间成正比增加，间隙缓慢增大。

急剧磨损阶段

于摩擦条件发生较大的变化，如温度快速增加，金属组织发生变化，失间隙变得过大，增加了冲击，润滑油膜易破坏，磨损速度急剧增加，只是机械效率下降，精度降低，出现异常的噪声和振动，最后导致事故。

掌握磨损规律的意义如下：

了解机件一般工作在稳定磨损阶段，一旦转入急剧磨损阶段，机件必须进行修复或更换。

磨损过程是由自然（正常的）磨损和事故（过早的迅速增长的或突然发生意外的）磨损组成。自然磨损是不可避免的，事故磨损可以延缓，甚至避免。我们的任务就是要采取措施减小磨损程度，尽量缩短磨合时间，增长正常工作时间，延长使用寿命。更多柴油发电机组相关知识了解，可进入：[详细查看](#)。更多特赫发电机相关技术了解；请拨打

手机：15821123657 电话：021-39973689 QQ:749828273 微信号：15821123657 联系人：刘洋

25KW大型全自动柴油发电机厂家