

浅层气浮机设备 污水处理设备

产品名称	浅层气浮机设备 污水处理设备
公司名称	诸城市吉丰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州街道工业园
联系电话	0536-6558999 15063689888

产品详情

产品概述及应用范围： 在给水处理工艺程序中，固、液分离技术及其设备是关键项目之一。对于比重接近于水的微小悬浮颗粒的去除，气浮是最有效的方法之一。该设备广泛应用于给排水处理工程。第一，应用于以湖泊水为水源的自来水厂水处理，除藻降浊。

第二，应用于工业污水处理工程，如石油化工、纺织、印染、电镀、食品工业等领域。

第三，应用于污水中有效物质的回收。如：造纸、浆粕水中的纤维回收等领域。产品主要工业原理：

气浮分离技术是将空气与水在一定的压力条件下，使气体极大限度的溶入水中，力求处于饱和状态，然后把所形成的压力溶气水通过减压释放，产生大量的微细气泡，与水中的悬浮絮体充分接触，使水中悬浮絮体黏附在微气泡上，随气泡一起浮到水面，形成浮渣并刮去浮渣，从而净化水质。我厂开发的QF型高效浅池气浮装置，是一个先进的快速气浮系统，在传统气浮理论的基础上，又成功地运用了“浅池理论”和“零速”原理，通过精心设计，集凝聚、气浮、撇渣、沉淀、刮泥为一体，是一种水质净化处理的高效设备。QF型气浮装置与传统气浮装置相比，其主要的不同之处如下：传统气浮装置，其进水、出水均为固定式，分离过程为动态。其最大缺点是，分离反应是在水流不稳定状态下进行的，且相互干扰，给浮渣的上升分离造成了极为不利的影 响。为了达到良好的分离效果，必须给浮渣的上升留有充分的时间，水力停留时间一般为20 - 50 MIN，有的甚至达到1小时之多，导致了池子体积增大。我厂自行设计研制的QF型高效浅池气浮装置针对传统气浮设备的不足之处，把原水进口、净化水出口设计为移动式，分离过程为静态，以缩短源水肿的气泡上浮时间，池子中水的流态基本上相对静止。原水中的悬浮物从池底浮到表面的速度快（可达40 - 100 MM / MIN），水深只需400 - 500 MM就可以了，也就是说停留时间3 - 5分钟，原水达到净化要求。为了使进、出口能同步转动，该机设计成圆形。主要技术特点：1.有效水深浅400 - 500 MM

2.池内水力停留时间短（3 - 5 MIN）3.净化量大，即表面负荷高。

4.占地面积小，单位负荷轻，全部预制构件组装，不需要操作室，设备可以架空安装，也可多层组合。

5.安装维修费用低，易于清扫。6.净化程度高，悬浮物除率达90%以上。

7.该装置结构巧妙，溶气效率高达90%，体积仅为一般溶气系统的五分之一。主要结构：1.QF型高效浅层气浮装置集凝聚、气浮、撇渣、沉淀、刮泥为一体、整体呈圆柱形，结构紧凑，池子较浅。装置主体由五大部分组成：池体，旋转布水机构、溶气释放机构、框架机构、集水机构等。进水口、出水口与浮渣排出口全部集中在池体中央区域内，布水机构、集水机构、溶气释放机构都与生产紧密连接在一起，围绕池体中心转动。

2.本装置提供成套设备总成及控制系统，通过集中控制与分散控制相结合，以使设备达到最佳运行状态。