

切削液东亚石油东莞切削液厂家水基切削液

产品名称	切削液东亚石油东莞切削液厂家水基切削液
公司名称	东莞市东亚石油化工有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:昆仑 型号:TI1720
公司地址	锦厦河南工业区
联系电话	0769-8538449 13798788934

产品详情

水性切削液 - 东亚石油好品质厂家直销

东亚通过19年的金属加工类切削液销售回访了解到，很多厂家使用切削液加工金属材料的过程中，经常会说使用切削液加工后的金属材料表面光洁度不理想。其实，金属材料使用切削液加工后光洁度差的原因有很多种情况，最常见的有以下几种。

- 1.切削液稀释后的浓度过低引起金属材料后面光洁度差，直接的解决办法就是调整切削液的使用浓度。
- 2.使用切削液的流量过低或者是因为定向喷射不好造成金属表面光洁度不理想，出现这种情况可以通过检查金属切削液供液系统是否堵塞，然后进行清洁，把切削液直接喷在金属刀具的刀刃上。
- 3.加工过程中产生的金属碎屑污染，造成表面光洁度问题，可以通过过来稀释液的办法解决。
- 4.水质的不稳定和切削液性能不稳定也会引起表面光洁度差的问题，可以考虑更换软水和去离子水进行切削液的配比稀释。第五：加工工艺的问题，使用差误的加工方法或者是刀具，也会引起光洁度差的问题，可以尝试通过调整加工工艺或者是更换金属刀具解决金属材料使用金属切削液加工后，光洁度差的问题。

因此：切削液的使用一定要引起重视，不能够因为成本问题忽略切削液在机械加工中的重要性。

半合成切削液SEN-3，东亚福邦金属加工类精牌产品，您的切削加工专家

东亚半合成切削液FS-380是一款微乳化切削液专为铝及铝合金，铜加工设计的水性切削液。它具有良好的润滑性极压性、冷却性、消泡性和生物稳定性。

- 1.较高的含油量具有良好的润滑性能，含有高效润滑添加剂，适用于一般的拉削、膛削、攻丝等加工，

可有效的保护刀具，也可提高金属加工表面的光度。

2.它最主要用于铝及铝合金，铜等有色金属的不同负荷的粗加工及精加工。该产品在一些难度高的铰孔，攻螺纹等加工中表现卓越。该产品解决了铝及铝合金铜加工过程中常见的表面光洁度差，粘刀，清洁性差等问题。

3.该款产品可替代嘉实多9930C或马斯特C270等切削液。

由于切削液型号太多，恕不一一呈现，请见谅！预知更多切削液详情的朋友，直接来电东亚石油李小姐，咨询热线在图片有显示哦，期待您的来电！

福邦牌进口环保水溶性全合成切削液，使用周期更长，不易发臭！

全合成切削液是一款适用材质适用于要求较高的黑色金属材料加工使用的切削产品，并适合于大多数加工方式，如磨削、车削、铣削等。适合不锈钢等高硬度材料磨削加工，特别是表带行业的不锈钢和钛合金的钻孔加工。该产品也适用于中负荷和部分重负荷机加工方面。

由于切削液型号太多，恕不一一呈现，请见谅！预知更多切削液详情的朋友，直接来电东亚石油李小姐，咨询热线在图片有显示哦，期待您的来电！