

天津超音波，超音波焊接机，塑料焊接机

产品名称	天津超音波，超音波焊接机，塑料焊接机
公司名称	天津润丰长翔机械设备经营部
价格	13000.00/个
规格参数	品牌:润丰 型号:RF-2615P 电压:220V
公司地址	天津市北辰区双街镇朗园工业区一号路
联系电话	022-58511526 13212117431

产品详情

超声波焊接机是熔接热塑性塑料制品的高科技技术设备，ABS、PP、PC、PE、PS、PPO、亚克力等塑料制品使用超声波熔接不需加溶剂、粘接剂或其他辅助品。其优点是增加多倍生产率、降低成本，提高产品质量。

工作原理：

热塑性材料在加热元件加热下，分子达到熔融状态，短时间内两塑件在一定压力下压合，相互间通过分子运动成为一体，并经一定时间冷却后，两塑件就会熔合为一体，并达到一定熔接强度，这样就实现了熔接功能。

技术规格：

规格型号：RF-2600P

输出功率：2600W

频率：15KHZ

电压：220V

焊头行程：75MM

振荡系统：ROUTE线路

输出时间：0.01-9.99S

电流指示：输出震幅指示

气压：范围0.1-1MPA

振头冷却系统：风冷

焊接面积：210MM

使用压缩机：1HP

外形尺寸 (L*W*H) MM：主机尺寸 600*400*1000 机箱尺寸：480*450*170

设备配置说明：

1. 圆形立柱升降机身，操作轻松方便，强度高。
2. 采用精密机械限位微调，操作简单，精度高。
3. 日本原装压电陶瓷晶片换能器，输出强劲稳定。
4. 日本进口优质钢变幅杆，坚固耐用。
5. 四点水平可调式法兰结构，架模调模方便，迅速快捷。
6. 台湾进口气缸，确保焊头长期高精度焊接运动。
7. 调频及频率自动补偿电路和超声波振动。
8. 全套优质进口电子元器件，品质优良，性能稳定

焊接优点：

- 1、快速精确——绝大部分超声波焊接可以在0.1-0.5秒内完成；
- 2、品质稳定——机械化生产，产品质量稳定可靠；
- 3、经济实惠——免用大量夹具、胶合剂，减少人工，降低成本；
- 4、美观清洁——表面成形好，不损伤不变形，无划伤及胶合剂残痕；
- 5、工序简洁——不需要预热，不需要清洁等前后道工序；
- 6、操作便捷——只要设置好焊接参数，操作十分便利；
- 7、可实现自动化焊接——15K超声波塑料焊接机非常易于实现自动化；
- 8、强度高、气密性好——焊缝成分与母材一样，强度高，气密性好，不漏水，不透气。

行业优势：

- 1、极大地缩短加工时间，塑料间的结合在几个毫秒内就可以完成；
- 2、应用超声波进行加工，过程清洁、稳定和可靠，且能量消耗低；

- 3、超声波能量仅在需要焊接的精确区域内才会被消耗，高效且经济；
- 4、操作过程中无需预热和保温；使用超声波不会产生多余的热量；
- 5、无需使用昂贵且易污染的辅助品，如粘合剂、扣钉或粘接剂等；加工后的包装环保且可再生；
- 6、可透过污物（如液体、油脂、粉末等）进行密封焊接而不影响焊接效果；
- 7、超声设备及其组件易于用在自动化生产环境中，并兼容于物料输送系统；
- 8、基于微处理器技术或客户定制的控制单元可对设备进行精确设置，并能通过参数存储和记忆功能迅速调整；先进的控制和报警系统确保了操作和输出的最优化。

应用范围：

超声波焊接机适用于ABS、PP、PE、PC、PUC、PMMA、PS、PPS、PBT、PETG等塑料材质产品焊接，同时还应用于塑胶制品、电子电器、汽车配件、环保包装、医疗器械、无纺布服装、文具日用品、塑料玩具、体育用品、通信器材等行业，可用于铆焊、点焊、嵌入、切除等加工工艺，如：

玩具文具：遥控车船、塑胶玩偶、玩具枪、水枪、游乐器、音乐器、电话筒、飞机、卡通塑胶玩具、铅笔盒、PP文件夹、订书机、卡式墨水管、书架、折盒、PP文卷夹、塑料笔桶等；

电子电机：录影带壳、录影带盘、计算机、电子表、手机、MP3、磁碟片、U盘、手机电池、充电器、SD卡、手机外壳、开关插头、整流器、继电器、蓄电池、设定器、电池外壳、天线结盒等；

家用电器：洗衣机平衡环、电脑外壳、电视机外壳、遥控器、蒸气熨斗等；

汽车配件：制造车身塑料零件、汽车车门、汽车汽车仪表、遮阳板、内饰件、滤清器、反光材料、反光道钉、保险杠、拉索、摩托车用塑料滤清器、散热器、制动液罐、油杯、水箱、油箱、风管、尾气净化器、托盘滤板汽车车灯、汽车油壶、汽车塑料件的焊接前角灯、后车灯、回视镜等注塑件的超声波焊接；

食品包装：保温瓶、保温杯、食品容器、餐盒、内松盒、座密封式容器、化妆盒、PVC包装盒、牙膏管、乳品包装盒、自封袋、纸杯等；

其他领域：塑料瓶盖、圣诞饰品、发饰品、塑胶打火机、口罩、粘扣带、魔术带、冲花、锁匙扣、相框、软管封尾、塑料日用品等。

超音波的熔焊应用方法：

一、熔接法：

以超音波超高频振动焊头在适度压力下，使二块塑胶的接合面产生磨擦热而瞬间熔融接合，焊接强度可与本体媲美，采用合适的工件和合理的接口设计，可达到水密及气密，并免除采用辅助品所带来的不便，实现高效清洁的熔接。

二、铆焊法：

将超音波超高频振动焊头，压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热融成为铆钉形状，使不同材质的材料机械铆合在一起。

三、埋植：

藉着焊头之传道及适当之压力，瞬间将金属零件（如螺母、螺杆等）挤入预留入塑胶孔内，固定在一定深度，完成后无论拉力、扭力均可媲美传统模具内成型之强度，可免除射出模受损及射出缓慢之缺点。

四、成型：

本方法与铆焊法类似，将凹状的焊头压着于塑胶品外圈，焊头发出的超音波超高频振动后将塑胶溶融成形而包覆于金属物件使其固定，且外观光滑美观、此方法多使用在电子类、喇叭之固定成形，及化妆品类之镜片固定等。

五、点焊：

A、将二片塑胶分点熔接无需预先设计焊线，达到熔接目的。

B、对比较大型工件，不易设计焊线的工件进行分点焊接，而达到熔接效果，可同时点焊多点。

六、切割封口：

运用超音波瞬间发振工作原理，对化纤织物进行切割，其优点切口光洁不开裂、不拉丝。

天津润丰长翔超声波焊接机公司是一家专业从事功率超声设备的研发、制造、销售、维修，服务于一体的科技含量高的综合性企业。主营产品是超声波焊接机、超声波塑料焊接机、超声波金属焊接机、超声波花边机、超声波点焊机（手持式、便捷式、手握式）、超声波切割机、热板焊接机、旋转摩擦焊接机和高精度热铆机等产品。同时，可承接大型非标自动化超声波焊接设备的开发与制造，配套制作各种超声波焊接模具、热板焊接模具等相关业务。