

锅炉酸洗缓蚀剂_酸洗缓蚀剂厂家_欣格瑞

产品名称	锅炉酸洗缓蚀剂_酸洗缓蚀剂厂家_欣格瑞
公司名称	欣格瑞（山东）环境科技有限公司
价格	1.00/吨
规格参数	品牌:欣格瑞 型号:sgr0405 1:3
公司地址	山东省济宁经济开发区（338线20.6公里处路南）
联系电话	400-692-0001 15254773561

产品详情

多功能酸洗缓蚀剂（液体）SGR-0405

SGR-0405 Multi-functional pickling corrosion inhibitor(Solution)

1. 性能与用途

SGR-0405液体多功能酸洗缓蚀剂是由多种特殊功能的固体单体按照一定比例混合而成，借助各成分之间的协同效应而达到抑制金属腐蚀的液体缓蚀剂。SGR-0405可广泛应用于多种无机酸（硫酸、硝酸、盐酸等）、有机酸（氨基酸、柠檬酸、乙二胺四乙酸等）所进行的化学清洗，对不锈钢、碳钢、铜、铝以及铝合金等金属表现出明显的缓蚀性。

2. 产品技术指标 锅炉酸洗缓蚀剂_酸洗缓蚀剂厂家

外观	浅黄色或深红色黄色液体
PH	微碱性
密度（20℃，g/cm ³ ）	1.05 ± 0.05
有效含量（active %）	98

3. 使用方法

SGR-0405是一种液体产品，可以应用于多种金属表面垢污的清除，使用时应注意以下几点：

(1) 清洗液配制：缓蚀剂SGR-0405使用浓度一般0.3%-0.5%。将计量的SGR-0405，加入计量水中搅拌均匀；将计量的酸缓缓加入上述配好的液体，并搅拌使溶液混合均匀。

(3) 酸洗注意事项：清洗过程中酸用量一定要视设备表面污垢量来确定，可以前期少量后期再补加；无机酸（盐酸、硝酸、硫酸、磷酸、氢氟酸等）使用浓度一般在3%-10%，不能超过20%，并且尽可能常温使用，温度超过55℃，应实验确定；有机酸（氨基磺酸、柠檬酸、草酸、醋酸、EDTA等）使用浓度一般在3%-20%，常温或加热到60℃-90℃使用，温度或浓度过高时须经实验确定；初次使用可以根据试验确定最佳使用浓度与使用条件。

4. 包装与贮存 锅炉酸洗缓蚀剂

本产品采用塑料桶，每桶净重3Kg、25Kg，可根据用户需求确定。常温下，储存于避光阴凉干燥处，防日晒、高温。储存期为十二个月。

5. 安全与防护

本产品为弱碱性，具有一定腐蚀性，操作时注意劳动保护，皮肤、眼睛等接触时用大量清水冲洗即可。