

品牌风淋室金毅净化风淋室双人吹品牌风淋室

产品名称	品牌风淋室金毅净化风淋室双人吹品牌风淋室
公司名称	东莞市金毅净化科技有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:金毅净化科技 型号:YC1432
公司地址	广东省东莞市长安镇沙边牌坊景湖路18号
联系电话	0769-81873112 13827264561

产品详情

金毅净化设备风淋室的操作规程

金毅风淋室的使用流程：

1、拉开不锈钢风淋门进入风淋室后，风淋门立即自动关闭外门，红外线（声控/人体热能）感应，风淋自动启动，吹淋15秒（出厂已设置）。注意：风淋室在吹淋时两个不锈钢门不能同时打开，如强行打开将损坏电子锁，风淋室两门是电子互锁控制。

2、风淋室吹淋结束后，推开门进入洁净无尘室。

洁净风淋室的控制养护（一）

对洁净室尘埃粒子数的控制，对洁净室内风淋室的环境控制及日常养护十分注重,空气净化系统起着非常关键的作用。针剂生产的空气洁净度要求为100级时，采用垂直和水平单向流流型，气流风速分别大于0.25米/秒和0.35米/秒;当空气洁净度要求为10000级、100000级时，采用非单向流，换气次数分别大于25次/小时和15次/小时(300000级换气次数不小于12次/小时)，以便及时带走生产过程中产生的尘埃和粉尘，保持洁净室环境的洁净度。

洁净室分为生物洁净室和非生物洁净室两种。生物洁净室空气净化系统必须连续运转;非生物洁净室使用前空气净化系统应提前4小时开启。检测尘埃粒子用尘埃粒子计数器，在环境卫生清洁后缓冲0.5~1小时之后进行，为避免人为造成的污染，静态测试时洁净室内仅限两人。注射剂的生产过程中应对关键控制点进行动态监控。微生物含量的控制。控制洁净室环境中的微生物含量仍然是靠良好的空气净化系统设施，其过滤效率可以达到99.9%~99.99%地滤除空气中的细菌和尘埃。生产中洁净室内温度严格控制在18~26℃、相对湿度控制在45%~65%，以破坏有利于细菌的生长条件，加之消毒液的清洁消毒。关于日常消毒液消毒，每天生产结束后，用75%乙醇或2%新洁尔灭溶液擦拭机台、桌面、门窗、全自动风淋室,净

化工作台,洁净棚,FFU风机过滤单元,墙壁等,用3%~5%的来苏儿对地面擦拭消毒。每3天生产结束后,用75%乙醇或2‰新洁尔灭溶液对洁净室内所有设施表面及顶棚、照明等表面进行擦拭消毒,3%~5%的来苏儿对地面进行消毒。

严格控制洁净室与相邻房间之间的压差同样是保证生产房间空气洁净度的重要环节。不同洁净级别的洁净室及洁净区与非洁净区之间的压差应大于5帕斯卡,洁净区与室外压差应大于10帕斯卡,且送风、回风和排风系流的启闭应联锁并按顺序操作,这样可以避免空气倒流,减少低级别尘埃对洁净室环境的污染。每次生产前及一定的生产周期后须对清洁后的洁净室在静态条件下进行尘埃粒子数的检测,以评价和掌握洁净室尘埃粒子的含量。

影响风淋室空气的因素

1、无尘室内的作业人员要严格按照无尘室的操作规则来工作。无尘室的门窗应是随时处于关闭状态的,无尘室与非无尘室之间人员和物品的传递应有缓冲区,并有风浴设备来阻止气流的对流,与生产无关的人员不行进入无尘室。

2、无尘室的换气次数和空调净化系统的送风量是维持无尘室正压和洁净度的主要内因,但是它受净化系统中各级过滤器的终阻力的制约。

3、无尘室内的设备要求定期、定时、定人进行清洁维护,清洁中所用的物料和清洁液体是否符合洁净室管理的规定等。4、对使用者来讲无尘室的洁净度是他们最关心的焦点,运行中的无尘室的污染源是人和进入无尘室的物品,生产中产生的尘粒也是影响室内洁净度的另一原因。

5、人流和物流的合理分流对维护风淋房内的洁净度有着重要的意义。人在进无尘室前是否更衣吹淋,着装是否符合洁净管理规范的标准,一些生产工艺特殊的对洁净度要求高的人员在进入前还要进行洗浴;物在进无尘室前是否更换包装吹淋,更换后的物料是否符合洁净室标准等。