

# 供应进口模具钢SKD11 铣磨加工 规格齐全

产品名称	供应进口模具钢SKD11 铣磨加工 规格齐全
公司名称	杭州胜泽金属制品有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	品牌:抚顺 型号:钢板
公司地址	杭州经济技术开发区白杨街道经四支路138号2A205
联系电话	0571-88005630 18069827144

## 产品详情

杭州胜泽金属制品有限公司主营：

铝合金：7075 7050 7A04 7A09 6061 6063 6A02 6082 6600 5052 5056 5083 5086 5754  
5A02 5A12 5A06 5A04 5A03 5A05 4032 3003 3004 3A21 2A12 2A11 2B12 2A13  
2017 2024 2014 2A14 1100 1070 1060 1050 LY12 LY11 LY8 LY19 LC4 LD10  
LF3 LF2 L5

不锈钢：201 202 301 304 303 303Cu 305 307Si 310S 316 316L 316Ti 316N 317L  
321 309 309S 309Si 409 410 410L 430 430F 431 439 436 440B 440C 443 444  
630 631 904L 2205 2207 2507 2520 1.4112 1.4122 1.4057 SUH3 F51 incoloy625  
incoloy690 incoloy800 incoloy800H incoloy825 incoloy1600 9Cr18Mo 420J2 1cr5mo 9Cr18  
9Cr18MoV 1Cr11MoV 1Cr12Mo 4Cr9si2 0Cr18Ni9Ti 0Cr25Ni20 1Cr17 7cr17 0Cr13 1Cr13  
2cr13 3cr13 4Cr13 17-7Ph 00Cr18Ni10N 1cr17ni2 17-4PH 15-5PH 1Cr18Ni11Nb  
0Cr18Ni12Mo2Ti 14Cr17Ni2 1Cr18Ni12 1Cr18Ni9 95Cr18Mo 1Cr18Ni9Ti 0Cr17Ni14Mo2  
4Cr10si2mo

模具钢：1.2311 1.2083 1.2344 1.2379 1.2316 2738 8402 8407 618 420 SLD B30  
B30h D2 O2 S136 S136H 718 718H 718s H13 H21 H10 H11 SKD11 SKD12  
SKD61 DC53 3Cr2W8V NAK80 7Cr7Mo2V2Si A2 DC11 D2 P20 Cr12Mo1V1  
5Cr4Mo2W2VSi SKD6 4Cr3Mo3SiV 9CrWMn 3Cr17NiMo Cr12MoV Cr12

优特钢：8620 10# 20# 35# 45# 55# 70# A3 Q235B q245r Q345B Q345R Q390D  
2CrNi3A 42CrMo 20CrNiMo S7 QT400-18 QT500-7 MN13 35crmo 35CrMnSi 35CrMnSiA  
08F 15CrMoR 38CrMoAl 25Cr2MoVA s460mc 34CrNi3MoA 40CrMnMo SNC631  
45CrNiMoVA 12Cr1MoVG 12CrNi3A 15CrMoG 12CrNi2 45CrNiMoV 35mn 6CrW2Si  
SCM430 SCM415 1008 12CrMo 30CrMo 40CrNiMoA SK3 DC06 30Mn2 9cr2 15Mn  
18Cr2Ni4W 18Cr2Ni4WA 15Cr GCr15 9cr2mo ST14 SA516-GR70 DC04 34CrNiMo6

20CrNi2Mo 20CrNi2MoA 40Cr NM450 NM400 NM400 NM360 NM500 Q460C  
20Cr2Ni4 20Cr2Ni4A 15CrMo 12CrMoV 20CrNi3 20CrNi3A 17Cr2Ni2Mo 16MnCr5  
40CrNi2MoA 30CrNi3 30CrMnSiNi2A 12Cr1MoV 25Cr2Mo1va 12Cr1MoVR 30CrNi3mo  
20CrNi 20Cr 15CrNi6 20Cr2Ni4 SKS5 SKS8 SECCN5 42CrMo4 4340 T8A 20MnCr5  
L3 bld SCM430 30CrNiMo8 SCM435 SK5 27simn T10 SK7 35simn 40MnB  
30CrMo S22C SK85 SPCC 20Mn 9Cr2Mo 30CrMnTi 17CrNiMo6 35CrMoV

另经营各国进口模具钢：不锈钢、冷作钢、热作钢、塑模钢、高速钢等，日本系、瑞典系、德国系、奥地利系、美国系等各国精密模具钢，公司另备铣磨加工设备和代客热处理等业务，并配有完善的物流体系，江浙沪最快可实现当天到货，其他地区3天之内可送达！

联系电话：0571-88005630/88002130

传真：0571-88005130

QQ:691085527

公司网址：<https://www.hzszjs.com>

SKD11为日本工具钢牌号，日立和大同钢厂都有生产，日立产SKD11商品名为SLD(最新改良版称作SLD-MAGIC),大同钢厂商品名为DC11。两者在大陆均有设厂，在业界最为知名，价格也最高。该钢是一种在国际广泛应用的冷作模具钢。经电炉冶炼并经电渣重溶，高纯净度，韧性更好，组织均匀，具有良好的高温强度、韧性与抗高温疲劳性能，能承受温度骤变，适宜在高温下长期工作，具有优良的切削性能和抛光性能，淬火温度1020。是制作大、中型铝合金压铸模的最佳材料。

化学成分

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1.50	0.25	0.45	12.00	1.00	0.35

出厂硬度/DELIVERY HARDNESS

软性退火至约HB210 (Soft Annealed Approximately HB210)

相当于中国牌号的Cr12MoV

特性用途 特性

高耐磨的通用冷作模具钢；淬硬性佳，热处理变形少。

其优点: (1)进行了真空脱气精炼,因此内部质量极为清洁

(2)机械加工性良好

(3)淬透性良好,空冷就能硬化,无需担心淬裂

(4)热处理变形非常小,淬火偏差极小,最适合有精度要求的模具

(5)耐磨性极为优秀,最适合用作锈钢或高硬材料的冲裁模

(6)韧性良好.

用途

此钢易于车削,并宜制锋利刀口、剪刀、圆锯、冷或热作修整模、滚筒边、螺丝纹、线模、铣刀、冲击模、圆型滚筒、制电力变压器心冲模、切割钢皮轧刀、钢管成型滚筒、特殊成型滚筒、精密规、形状繁杂之冷压工具、心轴、冶金、锡作模、塑胶模、螺钉头模等。

使用方法

1. “ 淬火+回火 ” 状态下使用

2. “ 淬火+冷处理+回火 ” 状态下使用 ( 适于高精度与尺寸稳定要求 )

3. “ 淬火+回火+氮化处理 ” 状态下使用（适于表面高硬度要求）

4. 深冷处理 为获得最高硬度和尺寸稳定性，模具在淬火后立即深冷-70摄氏度至-80摄氏度，保持3-4小时，然后再回火处理，经深冷处理的工具或模具硬度比常规热处理硬度高1-3HRC。

形状复杂和尺寸变化较大的零件，深冷处理有产生开裂的危险。

5. 氮化处理 模具或工件氮化处理后，表面形成一层具有很高硬度和一定耐蚀性的硬化组织。

6. 在525 氮化的处理，工件表面硬度约为1250HV，氮化时间对渗层影响如下表所示。

氮化时间（小时）	20	30	60
渗氮层深度mm	0.25	0.30	0.35

7.在570 软氮化处理，工件表层硬度约为950HV。通常软氮化处理2小时，硬化层深度可达到10-20um. 磨削加工模坯或工作在低温回火状态，磨削容易产生磨削开裂。为防止裂纹发生应采取小的磨削进给量多次磨削，同时辅加良好的水冷条件。

线切割加工形状复杂或尺寸较大的模具，最终成行采用线切割加工时，通常会遇到开裂现象发生。

为防止开裂，建议采用气淬及高温回火处理，以降低热处理应力，或对模胚进行腔预加工处理。

## 热处理

**淬火：**先预热700 ~ 750 ，再加热至1000 ~ 1050 在静止空气中冷却，如钢具厚度在6寸以上者加热至980 ~ 1030 在油中淬硬更佳。

**回火：**加热至150 ~ 200 ，在此温度中停留，然后在静止空气中冷却。

**硬度：**HRC 61以上。

**退火：**加热至800 ~ 850 ，在此温度停留1 ~ 3小时，在炉中任其渐冷。

**锻制：**1050 ~ 950 。

力学性能：

**硬度：**退火,255 ~ 207HB,压痕直径3.8 ~ 4.2mm;淬火, 60HRC