

自动喷砂机（输送式自动喷砂机转盘式自动喷砂机）

产品名称	自动喷砂机（输送式自动喷砂机转盘式自动喷砂机）
公司名称	东莞迪砂喷砂设备责任有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:迪砂 型号:DS- 产品包装:外地一律纸皮，薄膜，再木箱包装物流发货
公司地址	东莞长安镇乌沙社区兴发南路45号C-106
联系电话	0769-15700865442 13620058944

产品详情

自产自销、手机、汽车、配件笔记本外壳等表面处理喷砂机、小型手动喷砂机、自动喷砂机、抛丸机、各式喷砂机抛丸机配件、磨料全网最低价格，欢迎新老客户来电咨询洽谈！！

手动喷砂机一般标准型号有：6050型/ 9060型/ 9080型/ 1080型 /1010型/ 1212型/1515型/
也可按客户要求定做！！！！

移动式喷砂机一般型号有：106P型/108P型/109P型/1立方型/1.5立方型，特殊规格可定做！！

说明

产品名称	全自动喷砂机	产品型号	DS-8080-8A
产品类型	输送式自动喷砂机	产品功率	11KW

工作电压	380W	工作压力	0.6-0.8公斤
外形尺寸	长3600X宽800X高2600 (mm)	工作尺寸	长1600X宽800X高1000 (mm)
主营产品	手动喷砂机，移动开放式喷砂机，推车转盘式喷砂机，液体喷砂机，毛边机，半自动喷砂机，输送式自动喷砂机，转盘间歇式自动喷砂机，履带式自动抛丸机，吊钩式自动抛丸机，通过式自动抛丸机，H型钢板，圆管自动抛丸机，喷砂房，除尘箱设备等。		

适用范围：适合于平板类、盘类、四方体、型材及其他异型工件的喷砂加工；例如：平面不锈钢板材、普通钢板、玻璃钢板石材、电脑机箱、功能DVD面板、笔记本、电脑主机板电熨斗底板、装饰件、标牌徽章、通讯器材、铝板材、型材及其他异型件等。

特点：采用三角皮带输送工件，不会积砂，皮带速度配合；喷砂工艺要求，可实现变频调速；每支喷枪角度可以自行调节强加实现自动变频摇摆并可以定点喷砂，灵活性强，适用性广；采用先进的上旋风分离系统配置，粉尘分离效果好喷砂效率高；采用PLC电气先进控制系统，自动化程度高，稳定性好故障率低；喷嘴采用高耐磨陶瓷材料，使用寿命长；独立的布袋式除尘系统，抽尘通风效果好（有可选滤芯）；磨料回收采用螺旋输送及气力回收结合，回收稳定性好

优点

- 1.喷砂设备金属零件的基本不受损坏，尺寸精度不会改变；
- 2.零件表面不受污染，磨料不会与零件的材为发生化学反应；
- 3.喷砂设备可以很容易的处理凹槽，凹等难以接触的部位，多种粒度的磨料可以选择使用；
- 4.处理成本大幅度降低，主要体现在喷砂设备工作效率的提高，能满足各种各样的表面光整要求；
- 5.能耗低，费用省；
- 6.喷砂设备不污染环境，省去了环境治理费用；

怎么样选择喷砂机：

- 1.要看工件的大小，选择箱式喷砂机、移动喷砂机，以及自动喷砂机；
- 2.要看产品的形状，选择喷砂机的规格，一般一米以下的都有固定的规格，特别大的要订做或选择开放式的。
- 3.对产品表面要求程度，这个具体要看是用干喷或湿喷，如果是干喷的话，磨料的选择就很多，湿喷一般是玻璃砂等。
- 4.喷砂机的一些配件要熟悉，喷砂枪和喷砂手套是经常要换的东西，因为喷砂其实磨损很厉害。

喷砂等级：

不同的喷砂机的喷砂效果是不一样的，所以为了保证喷砂效果达到一定的高度，在喷砂机行业有一定喷砂等级。

1.Sa3最彻底清理级表面呈一致的灰白色，有一定的粗糙度以提高涂层的附着力。表面上的油脂、污垢、氧化皮、锈、腐蚀物、氧化物和其他杂质均应彻底清除干净。

2.Sa2.5很彻底地清理级表面上所有的油脂、污垢、氧化皮、锈、腐蚀物、旧漆和其他杂质被清除，允许存在由于清理不彻底而出现的阴影或色差，但至少要有95%表面达到Sa3的水平，5%表面仅出现轻度色差。

3.Sa2较彻底清理级表面上的油脂、污垢、铁锈和其他杂质全部清除，锈、氧化皮和旧漆被清除，允许存在由于锈和氧化皮清除不够彻底而出现的阴影或色差。如果钢材表面已发生点蚀，蚀点深处会存在少量的锈或旧漆。

4.Sa1非彻底清理级表面经全面清理，油脂、污垢、松动的锈皮、松动的氧化皮、松动的漆皮被清除，与基材结合牢固的氧化皮、锈、油漆和涂层允许在喷漆清理后残留在表面，表面上出现大量的分布均匀的金属斑点。

一：吸送式喷砂机常见故障

- 1、喷砂枪只出气不出砂，原因分析： 喷砂机出砂口堵塞； 空压机水气大，出砂口潮湿；
排除方法： 拆下出砂口，清理出杂物； 调大出砂阀门；
- 2、喷砂枪喷砂时逐渐砂量减少，
原因分析： 出砂口有异物； 喷砂枪内水分多，枪内潮砂多堵住枪头；排除方法： 封死枪头，打开起源，反吹枪膛及吸砂管； 拆开枪头，清理出潮湿砂；
- 3、气压正常打开但喷砂枪不出气不出砂，原因分析：枪头异物堵塞；排除方法：下枪头，倒出异物；
- 4、喷砂时砂量一顿一顿，原因分析：砂量过大；排除方法：调小砂阀；
- 5、喷砂时内部灰尘过大，原因分析：除尘器太小；排除方法：增大除尘器排风量；
- 6、脚踏开关失灵 原因分析：脚踏开关或电磁阀损坏；排除方法：更换电器元件；
- 7、喷砂机四周灰尘大，原因分析：喷砂机漏灰；排除方法：清理并堵漏出灰部位；

产品免费质量保证一年（易损件除外），产品终身维护。
用户维修，全国范围内48小时到达现场进行维修。
提供产品更新、功能改进的专业咨询服务。
建立表面处理设备及产品零部件备仓库，满足用户在维护中更换零部件的

需要

我们会结合用户的产品要求推荐最适合的喷砂机器！

【价格属性等仅供参考，具体来电咨询】