吊具,骏腾机械,吊具型号

产品名称	吊具,骏腾机械,吊具型号
公司名称	新泰市骏腾机械有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:矿用链条 型号:PJ1188
公司地址	山东省新泰市工业园区
联系电话	0538-7443883 13605389862

产品详情

焊接方法？金属焊接方法有40种以上，主要分为熔焊、压焊和钎焊三大类

焊接D型环具有良好的焊接质量，这点您可以放心！！！

焊接尺寸？

焊接环使用的使用过程要求钢板的最少厚度为10mm 过大或过小都会 有损使用的效果

焊接D型环规格:

1吨，2吨，3吨，5吨，8吨，15吨 注意啊 这是国产焊接D型环的规格

感谢您关注我们的产品,若您希望获得进一步的了解，如焊接D型环|符号|工艺|方法|尺寸价格、焊接D型环|符号|工艺|方法|尺寸规格型号等更多信息，欢迎您随时联络我们，诚邀为您提供最满意的服务!

链条索具使用注意事项

1.在使用前，需看清标牌上的工作载荷及适用范围，严禁超在使用，对链条索具做目测检查，符合后方可使用。

2.在正常的使用情况下，吊装角度是影响载荷的关键，夹角最大不准超过120度。

3.链条之间禁止采用零正规连接件连接。承载链条索具禁止直接挂在起重机吊钩的构件上或缠绕在吊钩上。

4.链条索具环绕被吊物时棱角处需加衬垫，以防圆环链及被吊物损坏。

5.链条正常使用温度范围-40摄氏度至-200摄氏度。链环之间禁止扭转，扭曲，打结。相邻链环活动应灵活。

6.起吊物时升.降.停要缓慢平衡，避免冲击载荷，不得长时间将重物悬挂在吊链上。

7.吊具没有适宜吊钩，吊耳，吊环螺栓等连接件时，单肢和多肢链条索具均可采用扭绑式解索法。

8.链条索具要轻拿轻放，严禁摔打，扔碰和在地上拖拽，以免造成吊链变形，表面和内部损伤。

9.链条索具存放地点要通风，干燥，无腐蚀气体。

10.不要试图从重物下强行拉出链条索具，或让重物在链条上滚动。

子母环

材料：优质合金钢

表面：抛光，浸漆，喷漆，挂塑，热浸锌，电镀

强度等级：100级，80级

夹角规定：使用极限工作载荷时，子环夹角必须小于120度

安全保证：4倍安全系数，2.5倍验证载荷