

土壤水分温湿度传感器厂家温湿度传感器北京昆仑中大

产品名称	土壤水分温湿度传感器厂家温湿度传感器北京昆仑中大
公司名称	北京昆仑中大传感器技术有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:北京昆仑中大 型号:JA1591
公司地址	北京市大兴区经海三路139号
联系电话	13220160485 13220160485

产品详情

绝对湿度传感器在食品生产工艺环境中的应用

绝对湿度传感器是昆仑中大一个独特的产品，我们研发生产，现已投入使用，成为国内外首创，特别适合在宽温环境下使用，下面为大家简单介绍一下绝对湿度传感器在食品生产工艺环境中的重要作用。

食品生产强调卫生性，安全性，这是至关重要的。肠衣，食用胶囊生产的过程中对工艺环境的绝对湿度进行有效控制，要求在常温和高温环境下监测绝对湿度，保证了食品的产品质量，延长质保期，对于人体健康起着必不可少的作用，并可有效杜绝工业明胶的使用。

壁挂式温湿度传感器行业需求

食品行业：温湿度对于食品储存来说至关重要，温湿度的变化会带来食物变质，引发食品安全问题，温湿度的监控有利于相关人员进行及时的控制。

档案管理：纸制品对于温湿度极为敏感，不当的保存会严重降低档案保存年限，配上排风机，除湿器，加热器，即可保持稳定的温度，避免虫害，潮湿等问题。

温室大棚：植物的生长对于温湿度要求极为严格，不当的温湿度下，植物会停止生长、甚至死亡，利用我们的KZWS系列温湿度传感器，配合气体传感器，光照传感器等可组成一个数字化大棚温湿度监控系统，控制农业大棚内的相关参数，从而使大棚的效率达到极致。

动物养殖：各种动物在不同的温湿度下会表现出不同的生长状态，高质高产的目标要依靠适宜的温湿度环境来保障。

药品储存：根据国家相关要求，药品保存必须按照相应的温湿度进行控制。根据最新的GMP认证，对于一般的药品的温度存储范围为0-30 。