

pph管_晟明管阀件pph管材_钢衬pph管

产品名称	pph管_晟明管阀件pph管材_钢衬pph管
公司名称	江苏晟明管阀件有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:江苏晟明 型号:KZ1964
公司地址	江苏省镇江市扬中市经济开发区
联系电话	13852992556

产品详情

一、产品特点及其应用

(Beta)-PPH是一种高分子量、低熔指的均聚聚丙烯，由于该材料经过 改性，具有均匀细腻的Beta晶型结构，使其不但具有优良的耐化学性、耐高温性以及良好的抗蠕变性，而且在低温下还具有优异的抗冲击性。上世纪80年代 (Beta)-PPH材料就应用于承压管道系统，目前使用情况良好。(Beta)-PPH管道性能特点还包括：优良的抗腐蚀性、尤其突出的是耐长期蠕变性和抗应力开裂性，优异的耐压性、耐表面磨损性和易焊接性（熔接性）等。

PPH管材，管件采用进口原料生产，执行DIN8077/8078标准，产品主要适用于钢厂的薄板酸洗及废酸回收再生系统，也可用于化工，环保，电厂，食品加工等领域。公称外径pno.25pno.4pno.32pno.6pn1.0pn1.6desssss16----2.02.320---1.82.52.825---1.82.73.5

二、焊接机具PPH管道的焊接为热熔焊接，采用各种规格的液压式或手动式塑料管道热熔焊机。以液压式塑料管道热熔焊机为例，焊接主要分三个部件：焊机控制平台、熔接操作平台、工具放置架。三、焊接准备匹配管型号的管切断器（管割刀）、丙酮、洁净布，周围环境保持清洁、不起尘，保持环境温度，不得低于0。四、热熔焊接焊接主要分下料、预热、对口、加热、熔接、冷却和检查共计7个步骤。1、下料用专用割刀按要求尺寸切割管道。切割管道时要注意不要跑线并徐徐旋进刀片，不要过于急进，会损坏刀片。当割刀难以旋转时，应反向旋转割刀，取出刀片，重新跑线。