

# 烟叶烘干机,烟叶烘干,南昌永淦图

产品名称	烟叶烘干机,烟叶烘干,南昌永淦图
公司名称	南昌永淦节能科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:永淦 型号:GH1173
公司地址	南昌市青云谱区青云谱农场区华东国际工业博览城18栋C27号
联系电话	0791-88217596 17770096485

## 产品详情

### 烟叶烘干机

#### 一、烟草烘烤的演进和技术进步

我国种植和生产烤烟比较晚。近100年来,烤房设备由低级到高级,由简单到复杂,逐渐形成了的与我国农村经济技术状况相适应的结构形式。到20世纪50年代以前,我国一直沿用简陋的土烤房,直接在烤房内烧火加热。

先烧小火使烟叶变黄,然后烧大火将烟叶烤干,没有明确的烘烤工艺。20世纪60年代烤烟干湿温度计的推广使用,烘烤技术才有所改进,逐步形成了适应当时烟叶生产水平的烘烤工艺,但整体上是以经验性的成分为主。进入70年代后,我国烤烟生产策略是大水肥、大群体、多留叶,盲目追求高产量,烘烤工艺以追求黄、鲜、净为目标,采取'高温快烤'的操作技术。

80年代中后期到90年代初,随着我国的改革开放和中外合作,全面推行烤烟'三化'生产,烟叶种植水平和烟叶素质逐年提高,为有效地解决了烟叶蒸片、糟片和挂灰等问题,关于烤房的设备和烘烤工艺的研究很活跃。一是适应于农村经济体制改革和生产组织形式的变化需要,研究并推广了容量150竿左右的小型烤房,适合种烟3-5亩的需要。二是对通风系统改造,以确保烤房通风排湿顺畅。增大地洞和天窗面积,改冷风洞为各种形式的热风洞,改'老虎大张嘴'式的天窗为高天窗,后来又发展为通脊长天窗。烘烤工艺方面,相继提出了五段式、七段式和六段式的'双低'烘烤工艺等。每种烘烤工艺都将烟叶烘烤全过程划分为变黄期、定色期、干筋期,对各时期都规定有明确的温湿度指标,但是,由于烘烤过程段落划分多而细,尤其是对烟叶变化划分层次多而模糊、不定量,没有简单明确的关键点,技术复杂、不容易掌握。所以,事实上仍然停留在凭经验看烟、凭感觉烧火的低水平上。

20世纪90年代,我国烘烤技术和烤房设备有明显的技术进步和创新。首先是随着对烤烟烘烤本质的揭示,提出并在全国全面推广的烤烟三段式烘烤工艺,能够和国际通用的烘烤先进水平接轨。其次,全国各地普通烤房的标准化技术改造,包括加热设备将传统的卧式火炉改为立式火炉或蜂窝煤火炉,使烧火供热变得容易调控;以普通烤房为基础,借鉴密集烤房热风循环、强制通风的技术特点,增添风机和空气

循环管道，实现部分热风循环。特别是随着烤烟生产规模化、标准化、产业化、专业化的发展，适度规模、烧型煤和散煤的密集烤房（包括砖混结构和板块组装形式）快速发展。并根据煤的燃烧供热过程特点，初步实现了密集烤房和普通烤房的温湿度自动控制，应用于烤烟生产实际，而且研究了烘烤技术的远程联网控制，这又使我国烤房设备产生了一次质的跨越。

## 南昌实惠水稻烘干机

永淦YG-10T粮食烘干机是南昌永淦公司新研发推出的一款大型烘干设备，一次可烘干8-10吨水稻，为农民朋友解决烘干难题，使用中低温烘干技术可严格把控稻谷爆腰率，干燥成色与太阳晒干无异。

产品名称：永淦YG-10T粮食烘干机

生产厂家：南昌永淦节能科技有限公司

永淦YG-10T循环式谷物干燥机特点：

先进性：

增加了筛选设备同步筛选谷物。使进机的粮食，经过烘干后达到国家商品粮验收标准要求。

采用了低温苏干燥烘干工艺，保证了粮食的品质，提高了烘干效果。

该设备采用了合理优化的机构。从而强化了输送量。

电动控制方面采用了智能化的控制系统，使机器在烘干作业过程中能够达到安全稳定的效果。

采用了世界专业的燃烧技术制造燃烧器，为设备提供了充足的热源，燃烧完全干净，排放环保节能。

适用性：

不受气候、地理位置的影响，适用于全国水稻、小麦、玉米等谷物的烘干，特别是种子的烘干。

安全性：

选用了专业燃烧技术，使进机的烘干粒子温度均匀、稳定不会产生局部温度过高而造成粮食着火。

转动部件设计合理稳定、性能良好完全符合国标标准，并加有防护装置及安全标志。

可靠性该设备自动化程度高，能在无人监管下长期工作。

永淦YG-10T循环式谷物干燥机主要技术规格：

项目单位规格处理量（稻谷）KG1600-8000外形尺寸MM3940\*2240\*6680机体重量KG1980排风机型号GXF-5.0F 3.0KW排风机转速r/min1420排风机种类斜流式加热方式油炉直接加热燃烧器型号BTL15燃烧器类型双喷嘴调温式燃油炉点火方式高压放电自动点火耗油量L/h3.0-13.5燃烧箱容量L115(90kg) 使用燃料0#柴油额定电压V三相四线220V/380V排风机功率KW3下输送搅龙KW0.75提升机KW1.5除尘机功率KW0.55排粮滚筒功率KW0.14水分检测KW0.015排出转换KW0.006  
功率KW6装料时间MIN32(水稻) 出料时间MIN29(水稻) 执行标准Q/TYM03-2011

黑木耳加工烘干