

石家庄工字钢_彦发金属_石家庄工字钢市场价格

产品名称	石家庄工字钢_彦发金属_石家庄工字钢市场价格
公司名称	石家庄彦发金属材料销售有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:莱钢 型号:NZ1391
公司地址	河北省石家庄市长安区体育北大街与古城东路交叉口北高营钢材市场A区19号
联系电话	0311-67907215 13932199805

产品详情

低合金工字钢退火怎样控制在合理范围内

低合金工字钢在空气中加热时，由于空气含有大量氧气会使这些零件产生氧化和脱碳现象。为了防止这些现象的发生，在加热时可向工作炉内通一些能使低合金工字钢不氧化、不脱碳的气体--即可控气氛。这些气体的主要成分是一氧化碳（CO）、氢（H₂）、氮（N₂）、及微量的二氧化碳（CO₂）、水蒸气（H₂O）和甲烷（CH₄）等气体。这些气体和钢铁及其碳化物的化学反应是很复杂的，总的可以归纳加入以下几种气体：各种气体与钢铁及其碳化物的化学反应

1.具有氧化、脱碳作用的气体--除氧之外，二氧化碳和水蒸气的作用和氧一样，在高温下同样能使低合金工字钢产生氧化和脱碳。因此，在可控气氛热处理炉中应严格控制这两种气体的含量。

2.具有还原作用的气体---氢和一氧化碳是属于这类气体。它们不仅能在高温加热保护低合金工字钢不氧化、不脱碳，不有能使氧化铁还原成铁的作用，其中一氧化碳又是一种增碳性的气体。

3.中性气体---氮气在高温加热时和钢铁不发生任何作用，即不氧化。不脱碳、也无还原和增碳作用，故为中性气体。

4.具有强烈碳作用的气体---甲烷是一种渗碳性气体，它在高温下能分解出大量碳原子渗入低合金工字钢的表面使其增碳。

实际上通入热处理炉内的气氛是多种气体混合物，其中有氧化性气体、中性气体、还原性气体和渗碳性气体等。在高温下加热时其化学反应很复杂。只能用CO₂/CO和H₂O/H₂的相对含量来判断它们与低合金工字钢的作用。

石家庄彦发综上所述得出的结论是：在750--950 的热处理温度范围内，要使低合金工字钢在加热时不氧化，必须使可控气氛CO₂/CO的比例值相应小于0.7-0.4;H₂O/H₂的比值小于0.4--0.7，如要求钢铁不脱碳时，对上述经值要求还要小得多。

怎样防止低合金工字钢产生3PE防腐层翘边

为了提高低合金工字钢的使用质量，减少其缺陷的发生，常常需要对其做修磨处理，下面小编为大家总结了：低合金工字钢做修磨处理的相关要求及注意事项

- 1)从低合金工字钢焊缝修磨开始处到聚乙烯倒角处应有10-20mm没有焊缝余高的与管体一样的聚乙烯层平整段，以保证管端聚乙烯坡口处挤压粘结质量。
- 2)低合金工字钢焊缝修磨后的余高应尽量做到与管体平齐，不要有明显的余高，以防止在打磨聚乙烯层倒角时，将环氧粉末一同打磨掉。
- 3)钢管焊缝未修磨的顶端与修磨处的过渡段倒角，也应与聚乙烯层倒角一样(30°)，以便挤压辊的挤压力均匀地施压在聚乙烯层上，防止因坡口处防腐层粘结不好出现聚乙烯层翘边。

严格控制低合金工字钢管端预留处焊缝余高的修磨质量。在银川无缝方矩管焊缝处聚乙烯坡口外与管体其他部位一样，使环氧粉末保留长度>20mm，以防止焊缝处环氧粉末底部先被腐蚀而引起3PE防腐层翘边。

在低合金工字钢上打孔需要注意些什么？

低合金工字钢广泛用于各种建筑结构、桥梁、车辆、支架、机械等。

普通工字钢和轻型工字钢的翼缘由根部向边上逐渐变薄的，有一定的角度，普通工字钢和轻型工字钢的型号是用其腰高厘米数的阿拉伯数字来表示，腹板、翼缘厚度和翼缘宽度不同其规格以腰高(h)×腿宽(b)×腰厚(d)的毫米数表示，如“普工160×88×6”，即表示腰高为160毫米，腿宽为88毫米，腰厚为6毫米的普通工字钢。/“轻工160×81×5”，即表示腰高为160毫米，腿宽为81毫米，腰厚为5毫米的轻型工字钢。

低合金工字钢工字形截面的惯性矩由腹板的惯性矩和翼缘的惯性矩复合而成，在主轴x-x方向：腹板对x-x的惯性矩就是它自身的惯性矩，复合时只消简单相加，两翼缘对x-x的惯性矩，要它自身的惯性矩加上翼缘截面积乘此截面形心到主轴x-x的距离的平方，（这就是‘移轴’）；在主轴y-y方向：腹板、翼缘自身的惯性矩就是对主轴y-y的惯性矩，简单的加起来就是。由矩形截面公式 $bh^3/12$ 运算及移轴可知，腹板截面对主轴x-x方向惯性矩贡献很小，当打孔损失了一部分截面后，主轴x-x方向的惯性矩损失很小；y-y方向的惯性矩损失也不大。

但是，当低合金工字钢工字形截面的梁受弯时，截面在主轴x-x处的剪应力（水平方向）大，所以，也不宜过多的损伤腹板的截面积。