

# 尚川精密机械河东夹模器TX6直拉式夹模器

产品名称	尚川精密机械河东夹模器TX6直拉式夹模器
公司名称	东莞市尚川精密机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:舉模器 型号:RD1997
公司地址	广东省东莞市寮步镇石龙坑岗头村大富地工业区
联系电话	0769-89384111 13922961027

## 产品详情

如果能够进行快速换模，那么零配件自身的生产效率就会大大地得到提高，而且使同样的人力物力能够创造出更高的收益，这肯定是所有生产厂家们共同的希望，也是大家最想要的一个结果。

而且有了更加快速的换模工序之后，也就使得零配件自身在时间与人员使用上面的成本大大得到抵制，整体的消耗成本大大节约，产品的价格自然而然也会得到降低，对于使用市场来说也是一个很好的消息。

### 液压压板式

这是采用最普遍的快速换模系统，典型产品出自ENERPAC公司、美国aerostar公司、日本PASCAL公司。

该系统的其特点是：液压系统及控制比较复杂，模具背板周边夹紧，适用于各种

### 液压式注塑机。

该系统的优点是：加装方便，适用于各种规格的液压式注塑机。

该系统的弱点是：模具背板的规格要统一。由于背板心部无加紧力，对于较大模具而言工作中变形磨损较大，夹压部位的元件磨损严重，无夹压元件的状态反馈信号供给主机，漏油污染且不适于全电动注塑机；液压压板布置在模具周边，对外围管路的插接有干涉；液压压板凸出于机器模板，换模时易被撞坏，液压系统及执行元件须定期维修保养。

在生产中，快速换模技术可以这样被定义：成本由时间开始，缩减时间，就是缩减了成本的支出，减少了浪费。换模时间是由四部分组成：准备时间；换模操作时间；调整时间；整理时间。大家都知道，在汽车整车制造的四大工艺中，冲压加工工艺占了相当大的比重。