

履带旋喷钻机厂家 履带旋喷设备 聚强旋喷钻机

产品名称	履带旋喷钻机厂家 履带旋喷设备 聚强旋喷钻机
公司名称	天津市聚强高压泵有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:天津聚强 型号:XPL-50
公司地址	天津市北辰区韩家墅工业园韩兴道1号
联系电话	022-27523956 15222758697

产品详情

旋喷钻机规章制度

旋喷钻机操纵规程使工作轮转动时，必须轻、匀、平稳。操纵各手把进行变速、变向、分动或接合横、立轴箱时，必须将离合器置于分离位置，旋喷钻机或使工作轮停止转...

旋喷钻机操纵规程使工作轮转动时，必须轻、匀、平稳。操纵各手把进行变速、变向、分动或接合横、立轴箱时，必须将离合器置于分离位置，旋喷钻机或使工作轮停止转动后进行。

卡盘顶丝必须均匀拧紧。使用游星齿轮式升降机时，严禁将左右抱闸同时闸紧。移动油压钻机前，应先松开锁紧机构并将滑轨擦净，涂上润滑油，移动后将锁紧机构锁紧。油压钻机不在前后极限位置时，严禁进行钻进或提升工作。钻进中应留意油压表和孔底压力指示表的反应。需要加大或减小孔底轴心压力时，应逐步调节，不利忽然改变。

遇到打滑层的话要如何正确操作钻机？

不管是锚固钻机也好旋喷钻机也罢，一旦遇到打滑层，那么钻机的性能以及它的钻头等都会受到影响。那么针对这种现象的钻进操作，专业的施工人员还是非常有经验的，不妨也指导大家几招，以便后期可以更好的应对各种突发情况。

对于地下岩层的结构是无法预估的，在此情况下进行钻进作业的话，经常会出现打滑现象，而导致此问题发生的岩层就是我们所说的打滑层。“打滑层”通常有一些共同的特点，包括岩石坚硬、结构致密、强度高、研磨性弱等等。为了获取最好的钻进效果，一定要按照以下的方式进行。

由于“打滑层”岩性特别坚硬，所以钻压作为关键参数而言要认真设置，如果没有足够的比压，在好的

钻头也会失去钻进能力。同时，钻头转数不能过快，否则将影响对钻头唇面切削刃的冷却，从而导致它的过快磨损。

一般在打滑层的时候，钻进速度是比较低的，因此不会产生很多的岩粉，这时候可以适当降低泵量。当然在这种工况下，扩孔器的选择也很重要，尽量选择与钻头材料一样的扩孔器。其实遇到这种情况，操作人员的经验是非常关键的，也是决定是都会发生打滑事故的因素之一。

旋喷桩机工作步骤

1.高压旋喷由于高压空气和高压水切割、置换，将会产生大量的水泥石浆，应就地设置泥浆沉淀地。

2.布置好高压泵，泥浆泵搅拌机，制浆材料堆场和水、电、输浆管路等，并进行机具设备的检修和调试。

3.布孔放样

根据设计图纸和说明书进行孔位放样，采用跳孔喷浆的方法。

4.钻孔将钻机就位

钻头准确定位居中，钻孔位置与设计位置偏差小于10cm。钻架矫正摆平，钻杆垂直，倾斜度小于等于1.5%，开始钻孔，钻孔过程中要经常注意钻杆偏斜情况，及时矫正。钻孔孔口采用套管保护。

5.制备浆液

利用搅拌机，将水与42.5普通硅酸盐水泥按1：1的水灰比充分搅拌均匀，制备水泥浆液，随时拌制随时喷注。

6.插管喷浆

旋喷机具就位，校正机架水平度和喷主管的垂直度，灌注管插入高喷孔前采用中等压力试喷，以检查喷射和灌浆系统是否畅通，然后用卷扬机将灌注管插入钻孔设计深度，开始喷射灌浆作业，按成桩实验确定提升速度，和旋转速度，边提升喷灌管边旋转，待喷管达到设计长度范围内停止喷浆，将灌注管提出孔口，在钻孔内进行静压灌浆，防止固结体形成凹形。

7.移动机架和冲洗管路

灌注完毕，移动机架，冲洗管路器具，开始下一个孔的施工。