

小型钢筋调直机图片华瑞重工调直机小型钢筋调直机价

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 小型钢筋调直机图片华瑞重工调直机小型钢筋调直机价 |
| 公司名称 | 巩义市华瑞重工机械制造有限公司 |
| 价格 | 200.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:华瑞 型号:UT1655 |
| 公司地址 | 巩义市工业园 |
| 联系电话 | 0371-69576111 |

产品详情

YGT4-12型调直切断机机器的结构性能：

本机主要由调直机构、机械切断部分、料架部分组成。

(1) 调直部分：该部分主要靠调节调直框内装调整母的偏移，通过调直框的旋转，来调整线材的平直度，从而完成线材的调直工作。

(2) 切断部分：该部分主要通过调直电机，通过三角带，带动切断箱内的齿轮旋转，在线材通过切刀圆形刀口，达到所需长度后，线材触动定尺开关，接通电磁离合器，离合齿轮旋转，推动切刀杆前移切断线材。

料架部分：当调直好的线材通过切断箱上的圆切刀，进入受料架后，线材顺受料架平行前行，到已规定的尺寸后，通过导料斜板顶动定尺器开关，接通离合电磁铁电源，在电磁铁的作用下，切断离合打开，切断刀杆前移，切断固定圆切刀内的线材。

巩义市华瑞重工机械制造有限公司根据大直径三级钢（直径 10mm）的线材，在减径中工人绕线难度大，费时费力，调直切断大直径钢筋时机组的易损件过多等问题，经我厂技术人员多方研究与革新，生产出一种大直径三级钢延伸调直切断机。液压延伸机是针对 、 级热轧螺纹钢强力拉伸使钢筋不变形而且能拉长的设备。

液压延伸调直切断机自动化程度高，速度快，全自动编程（能输入5或20种钢筋的长短根数，连续不停机），PLC触摸屏控制，延伸省力省时，延伸调直、切断、落料一次性成型。调直后的钢筋不伤肋，重型送料箱牵引。

工艺流程：放线 除磷延伸 调直 切断 落料及收料