

钢筋矫直机功率华瑞重工图数控钢筋矫直机

产品名称	钢筋矫直机功率华瑞重工图数控钢筋矫直机
公司名称	巩义市华瑞重工机械制造有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:华瑞 型号:CO1409
公司地址	巩义市工业园
联系电话	0371-69576111

产品详情

YGT4-12型调直切断机机器的结构性能：

本机主要由调直机构、机械切断部分、料架部分组成。

(1) 调直部分：该部分主要靠调节调直框内装调整母的偏移，通过调直框的旋转，来调整线材的平直度，从而完成线材的调直工作。

(2) 切断部分：该部分主要通过调直电机，通过三角带，代动切断箱内的齿轮旋转，在线材通过切刀圆形刀口，达到所需长度后，线材触动定尺开关，接通电磁离合器，离合齿轮旋转，推动切刀杆前移切断线材。

料架部分：当调直好的线材通过切断箱上的圆切刀，进入受料架后，线材顺受料架平行前行，到已规定的尺寸后，通过导料斜板顶动定尺器开关，接通离合电磁铁电源，在电磁铁的作用下，切断离合打开，切断刀杆前移，切断固定圆切刀内的线材。

华瑞重工钢筋调直切断机的工作原理：母材钢筋在送料辊和牵引辊的带动下在旋转的调直筒中调直，调直后的钢筋经由上、下刀台的端口向前移动。当调直后的钢筋前端未移到挡铁位置时，锤头虽然在惯性轮的带动下作上下往复运动，但由于未接触到上刀台，所以钢筋未受到剪切。当调直后的钢筋前端顶到挡铁时，通过拉杆使上刀台、下刀台向前移动。此时，往复运动的锤头将通过上下刀台对钢筋剪切，完成一根钢筋的调直和剪切。连续运动，即可完成连续的钢筋调直和剪切。

华瑞钢筋调直切断机关键部位采用合金件，耐磨型提高，质量过硬，操作简单，维护方便，详情咨询巩义市华瑞重工机械制造有限公司官方网站或拨打热线咨询！