

手持条码设备 t6手持机

产品名称	手持条码设备 t6手持机
公司名称	深圳速比邻科技有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区民治街道牛栏前大厦A1402
联系电话	18688943847

产品详情

1.文档介绍

本文档是对项目的委托单位（以下简称为甲方）和项目的开发单位（以下简称为乙方）签定的软件产品开发进一步说明。

1.1 文档目的

- 作为甲方验收乙方开发产品的依据，并约束甲方不得随意变更需求内容。
- 作为乙方软件开发的出发点，并约束乙方开发的软件产品准确完整地符合需求内容。

1.2 读者对象

- 甲方软件产品使用人员。
- 乙方软件项目人员，包括项目经理，需求分析员，设计师，开发人员，测试人员等。

1.3 术语与缩写解释

缩写、术语

解释

2 开发说明

2.1 开发目标

本功能是乙方为了满足甲方使用畅捷通T+标准版系统过程中提出的特殊要求而开发的。本产品与畅捷通T+紧密集成，提供甲方要求的特定功能，重点实现条码扫描库存及进销存数据功能完善。

2.2 产品面向的用户群体

专门为满足甲方的特殊要求而开发，仅供甲方使用。

2.3 产品应当遵循的标准或规范

符合畅捷通T+ 软件基本使用操作和业务处理的标准和规范。

2.4 产品范围

本产品是对畅捷通T+专业版的条码使用的扩展，产品提供的功能应在畅捷通T+标准版版本软件技术可以实现的功能范围内

2.5 开发的功能明细

开发内容	具体描述
增加条码系统	客户业务场景：客户目前使用畅捷通T+标准版管理软件，主营螺丝批发，物料种类非常多，目前是销售人员根据客户选购的物料，在系统录入销售出库。客户想通过条码来实现扫描物料条码来进出仓（包括盘点作业）以节省人工操作时间。客户有想法并店铺开辟一条客户自助购买的绿色通道，客户针对整包购买的，希望通过PDA，打印能快速出货。

3 开发解决方案

3.1 需求内容

3.1.1商品包装条码：打印的条码标签内容：条形码+存货名称+规格型号+包装数量，单位金蝶的存货默认单位，后续仓库人员出库或者盘点扫描该条形码，就直接带出存货名称+加数量。

3.1.2货架条码：货架上需要贴上条码标签，该条码标签则直接使用存货代码，标签内容：条形码+商品名称+规格型号。方便后续散装出库，及盘点扫描，以及扫描核实库存；

3.1.3 PDA需要打印小票。

3.2 开发方案实现步骤

3.3.1 条码系统实现功能；

步骤一：使用条码可以打印条码，可以打印出条形码+存货名称+规格型号+包装，也可以打印条形码+存货名称+规格型号。（如下图两种样式）

步骤二：条码打印：商品在进行称重包装的时候，需要业务员在条码软件选择该存货（模糊查询）输入称重的重量，然后打印条码，贴在商品上。建议供应商送货过来的时候处理商品称重包装这块，这样条码软件可以直接抓取后台的采购订单的商品明细，进行更快速规范的条码打印，关于货架上的条码则在条码软件上直接选择该货架上的存货输入重量打印，然后贴上货架上，这块只需前期用到。

步骤三：条码使用：条码主要PDA使用，可以使用PDA扫描条码移动开单(后续仓库人员用PDA)。（条码应用的流程细图如下1，图2为整体流程）