

# 污水厂印染废气处理,印染废气处理多少钱,印染废气

产品名称	污水厂印染废气处理,印染废气处理多少钱,印染废气
公司名称	东莞市大川电子设备有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:大川油冷机 型号:LQ1224
公司地址	东莞市黄江镇鸡啼岗宝灵一街6号
联系电话	15818480048

## 产品详情

### 大川油烟净化工程技术方案-系统特点

#### 阻力系数及排空高度

(1) 管径按下式计算

$D = ($   
 $)$

式中， $D$ ——管道直径， $m$ ；

$Q$ ——体积流量， $m^3/s$

$V$ ——管道内的平均流速，取 $7m/s$

则： $D=0.70m$

按矩形管道核算，取 $a*b=800mm*500mm$

每段最大阻损 $10Pa$ ，则管道阻损共 $25*10=250Pa$ ，设备阻损 $200Pa$ ，合计系统阻力为 $450Pa$ 。

(2) 排空高度取 $20m$ （由地面计）

#### 系统特点

(1) 采用 $30KV$ 以上超声脉冲高压， $140mm$ 以上宽极间距的电气参数设计制造，其关键在于先进的高压

电源设计制造技术和绝缘技术，净化器高压上限是51KV，工作高压通常是31-38KV，较高的工作电压意味着在额定的净化能力和效率下，可以大大减少收尘极板的面积，从而降低设备的制造成本、减轻设备重量、减少了设备清洗维护工作量。

(2) 采用RS芒刺电晕极，大大提高了工作高压的动态范围，避免了极间打火现象，同时降低了收尘电极制作、安装精度要求。

(3) 通过先进的高压电源控制技术和新型的绝缘体系，大大提高了净化器的有效面积，减少了设备体积和重量。

(4) 能自动保护高压系统，出现故障在0.12s内自动关闭，转变为保护状态。故障消除后，高压系统自动转变为正常工作状态，不需人工调整。

(5) 能自动跟踪烟气变化的物理参数，自动调整系统工作电压与电流特性，不需要人工调整。

(6) 能自动去除集尘板上的油滴，采用宽极板特殊设计，工作时，极板发生震荡。收集的油滴不发生焦化，顺极板流至集油室。

(7) 净化效率 > 95%

上述内容仅供参考,详情请致电我们了解,工业废气处理设备安装需了解企业废气排放的浓度、气体性质等来选择塔体、风管的材质,选用多大风量的风机,配件使用防腐循环水泵等。经过合理规划,达到废气排放标准,安装让客户满意的废气处理设备。

## 活性炭吸附—蒸汽脱附—催化燃烧 (VOC-XC)

### 原理

根据吸附 (效率高) 和催化燃烧 (节能) 两个基本原理设计的, 即吸附浓缩—催化燃烧法。

### 原理

根据吸附 (效率高) 和催化燃烧 (节能) 两个基本原理设计的, 即吸附浓缩—催化燃烧法。

### 特点

(1) 采用吸附浓缩+催化燃烧组合工艺, 整个系统实现了净化、脱附过程闭循环, 与回收类有机废气净化装置相比, 无需备压缩空气和蒸汽等附加能源, 运行过程不产生二次污染, 设备运行费用较低, 但是一次性投资较高;

(2) 设计时在活性炭达到94%饱和之前即开始脱附。可自动/手动切换阀门。活性炭更换周期3-5年;

(3) 炉内正常温度400 , 500 将报警, 并通过补冷风进行降温, 温度达600 时停机, 同时设计泄压阀保证安全。

## 适用条件

适用于常温、大风量、中低浓度，易挥发的有机废气，主要包括一些有机溶剂如苯类、酮类、醛类、醚类、烷烃及其混合类等。浓度小于1000mg/m<sup>3</sup>。

等离子体是由电子、离子、自由基和中性粒子组成的中性导电性流体，在空气净化过程中常常由气体放电产生。等离子反应器中放电电极表面、器壁表面及涂层置放的催化剂都有可能对等离子体化学反应起催化作用，等离子体激发和催化剂活化联合作用。低温等离子体光催化系统里，去除污染物过程既有等离子体化学反应过程又有光催化反应过程，两者之间也可能存在协同作用。在等离子产生过程中，待处理的污染物受高能电子轰击可以直接被分解成单质或转化为无害物质。

另外，高能电子的轰击使污染物电离、离解、激发，产生了大量等离子体。等离子体中的离子、电子、激发态原子、分子及自由基都是极活泼的反应性物种，使通常条件下难以进行或速度很慢的反应变得十分快速，它们再进一步与污染物分子、离子反应，从而使污染物得到降解，尤其有利于难降解污染物的处理。另外，由于活性离子和自由基气体放电时一些高能激发粒子向下跃迁能产生紫外光线，当光子或电子的能量大于半导体禁带宽度时，就会激发半导体内的电子从价带跃迁至导带，形成具有很强活性的电子空穴对，并进一步诱导一系列氧化还原反应的进行。光生空穴具有很强的获得电子能力，可与催化剂表面吸附的OH<sup>-</sup>和H<sub>2</sub>O发生反应生成羟基自由基，从而进一步氧化污染物。由于等离子体放电光催化过程有大量等离子体、强活性电子冲击、紫外线辐射等综合因素的协同作用，因而可以更快速有效地分解空气中恶臭物质和灭菌除臭。