

# 洪都高精度减速机\_175行星减速机\_行星减速机厂

产品名称	洪都高精度减速机_175行星减速机_行星减速机厂
公司名称	东莞市洪都精密机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:洪都变速箱 型号:UW1621
公司地址	东莞市常平镇还珠沥教育路中段
联系电话	0769-81019667/83811978 18029000752

## 产品详情

解调分析齿轮箱故障能够获得故障信号的调制频率成分，求出信号的包络曲线和包络谱。观察解调谱频率成分的幅值和分布，对深入查找齿轮箱故障的性质、部位非常有用。

对于齿轮箱的故障诊断，啮合频率是齿轮振动中较为突出的成分，它是齿轮齿廓磨损的一个灵敏指标，同时齿面上产生点蚀、剥落等损伤以及齿轮发生断裂、胶合等故障也会在啮合频率及其各次谐波成分上表现出来。齿轮传动中的许多缺陷都是以边带形式呈现出来，因此在频谱图上对啮合频率成分两侧的边频带进行分析也是一个重要环节,这就需要运用解调分析、细化谱分析。

东莞市洪都精密机械有限公司现有产品主要分为：各类分度盘、油缸、多轴器、气缸、等自动化设备核心部件，其广泛用于五金冲压类自动化、切削类自动化、钻攻类自动化、装配类自动化、包装类自动化、自动化生产线整合生产线等。

以技术为核心，以品质为发展，以管理为基石，以市场为导向是我们公司致力成长的持续动力。

冶金齿轮箱轴承初始游隙应根据轴的过盈配合量及轴承高旋转速度推算得出。当齿轮箱轴承内圈与轴过盈配合时，轴承内圈外径会膨胀并吃掉部分初始游隙，初始游隙减掉过盈配合损失的游隙即为轴承的安装游隙(MEP)。一般对于内径尺寸不超过400mm的英制双列圆锥滚子轴承，安装后的游隙范围应不大于0.5mm。对于内径超过400mm的大尺寸轴承，安装后的大游隙范围可放大到0.6mm左右。

东莞市洪都精密机械有限公司现有产品主要分为：各类分度盘、油缸、多轴器、气缸、等自动化设备核心部件，其广泛用于五金冲压类自动化、切削类自动化、钻攻类自动化、装配类自动化、包装类自动化、自动化生产线整合生产线等。

以技术为核心，以品质为发展，以管理为基石，以市场为导向是我们公司致力成长的持续动力。

## 减速箱密封改良注意事项

### 1、减速箱视孔盖的密封涂抹回天 7587RTV 平面密封胶注意事项：

首先将打开的减速箱平面及视孔盖处残余的原衬垫和油污清理干净。

使用清洗剂清洗配合面，晾干。

将回天 7587RTV 平面密封胶涂抹在一个面上，形成一个连续的密封胶圈将密封部位和螺孔围起（注：根据密封面宽度和密封间隙来决定胶条直径；用胶量不宜多，尽量减少被挤出密封面之外的胶量。）。

十分钟内装配，加压并上紧螺栓。

擦去被挤到外面的胶液。

固化时间取决于温度，湿度和间隙。一般完全固化需要 24 小时。

### 2、减速箱轴处密封涂抹西班牙老鹰硅脂 BESSIL25 注意事项；

将拆卸下来的轴颈与内孔清洗干净，并更换新的密封封圈或骨架油封。

将 BESSIL25 涂抹在轴颈导入口周围或导入区周围，形成完整一周。

按通常方法压入，擦净多余硅脂。

装配完成后，建议在轴密封外侧均匀涂抹一圈硅脂，有效避免外界粉尘进入密封内。

东莞市洪都精密机械有限公司现有产品主要分为：减速箱、各类分度盘、油缸、多轴器、气缸、等自动化设备核心部件，其广泛用于五金冲压类自动化、切削类自动化、钻攻类自动化、装配类自动化、包装类自动化、自动化生产线整合生产线等。

以技术为核心，以品质为发展，以管理为基石，以市场为导向是我们公司致力成长的持续动力。