

定制行星减速机洪都高精度减速机行星减速机价格

产品名称	定制行星减速机洪都高精度减速机行星减速机价格
公司名称	东莞市洪都精密机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:洪都变速器 型号:YY1182
公司地址	东莞市长平镇还珠沥教育路中段
联系电话	0769-81019667/83811978 18029000752

产品详情

齿轮箱的典型失效故障的表现

经由对齿轮箱实际应用的分析，不难测定其故障。整个齿轮箱系统包含了轴承、齿轮、传动轴和箱体结构等部件，作为一类常用的机械动力系统，它在持续运动地同时，非常容易出现机械配件的故障，特别是轴承、齿轮和传动轴这三个零件，其他发生故障的几率明显比它们低。

齿轮执行任务时，因种种复杂的因素影响而缺乏工作的能力，功能参数的数值超越了允许的较大临界数值，这发生了典型的齿轮箱故障。其表现形式也五花八门，通观全局，其主要分为两大类：齿轮在日积月累的转动中逐渐产生的，因齿轮箱的外表面在承担相对大负载的过程中，互相啮合的齿轮的间隙中又会出现相对滚动力与滑动力，滑动时候的摩擦力与极点两端的方向刚好相反，久而久之，长期的机械运行会使齿轮胶合、出现裂隙、加大磨损的程度，齿轮断裂也就成为必然了。另外一类故障是因工作人员不熟悉安全操作流程或者违背了作业规范与要求，在安装齿轮时出现疏忽，亦或是在起初制造中为故障的发生埋下了隐患，这一故障常常是因为内孔与齿轮的外部圆圈不在相同的圆心上，齿轮交互啮合时的形状存在误差和轴线分布不对称。

东莞市洪都精密机械有限公司现有产品主要分为：各类分度盘、油缸、多轴器、气缸、等自动化设备核心部件，其广泛用于五金冲压类自动化、切削类自动化、钻攻类自动化、装配类自动化、包装类自动化、自动化生产线整合生产线等。

以技术为核心，以品质为发展，以管理为基石，以市场为导向是我们公司致力成长的持续动力。

减速机检修流程

检查

- 1、轴承的检查，用加热的矿物油清洗，直到用手轻轻旋转内座圈时，任何方位都没有卡紧现象为止；清洗后的轴承用塞尺进行游隙检查。
- 2、齿轮的检查，齿轮不得有断齿，齿面不得有裂纹或剥落现象。
- 3、轴的检查，轴上具有不大的磨痕和擦伤，用细锉和砂；轴径上的椭圆度和锥度不得大于0.015~0.025mm。
- 4、轴所有配合尺寸表面粗糙度满足图纸技术要求，超差0.02mm可复用，0.02mm以上需修复后方可使用。
- 5、轴宽度尺寸对不超过极限尺寸0.04mm可复用，对超过极限尺寸0.04mm应更换。
- 6、减速器箱体、轴承盖的检查。

拆卸

- 1、把减速器上的煤泥清理干净，吊到废油点，拧去放油堵，放尽废油。
- 2、拧去连接盘、轴承盖，减速器接口螺栓、瓦盖螺栓。
- 3、敲去锥形固定销，用行车吊去减速器箱盖。
- 4、拆高速轴、被动轴。

组装

- 1、按顺序装被动轴、三轴、二轴、高速轴。
- 2、调整齿轮侧隙，轴向间隙。
- 3、减速箱结合面均匀涂封口胶；合上减速器另一箱体；用大锤夯紧，砸紧锥形固定销；紧固轴承盖，箱体接口螺栓；盘动主动轴灵活，无碰擦现象。

试验与验收

- 1、对上电机，减速机加入工业齿轮油。
- 2、送电试机，时间不低于30分钟。
- 3、全部运转过程中，运转应平稳，无冲击，无异常震动和噪声，各密封处，结合处不得渗油，漏油。
- 4、观察各部温度、声音，不得有异响，轴承温度不得超过40℃，接口面及转动部位不漏油。

东莞市洪都精密机械有限公司现有产品主要分为：各类分度盘、油缸、多轴器、气缸、等自动化设备核心部件，其广泛用于五金冲压类自动化、切削类自动化、钻攻类自动化、装配类自动化、包装类自动化、自动化生产线整合生产线等。

以技术为核心，以品质为发展，以管理为基石，以市场为导向是我们公司致力成长的持续动力。

行星齿轮减速器其特点如下：

1. 重量轻、体积小，靠润滑站润滑。在相同条件下比硬齿面渐开线圆柱齿轮减速器重量轻1/2以上，体积缩小1/2 ~ 1/3；
2. 传动效率高：单级行星减速器 $\eta=0.98$ ；
两级行星减速器 $\eta=0.96$ ；
三级行星减速器 $\eta=0.94$ ；
3. 传动功率范围大，可由小于1千瓦到上万千瓦，且功率越大优点越突出，经济效益越高；
4. 在符合给定条件下，运转平稳，噪音小；
5. 采用了优质低碳合金钢渗碳淬火，外齿轮为6级精度，承载能力水平赶上了当代先进工业国家同类产品水平。使用寿命一般均在十年以上。

东莞市洪都精密机械有限公司现有产品主要分为：各类分度盘、油缸、多轴器、气缸、等自动化设备核心部件，其广泛用于五金冲压类自动化、切削类自动化、钻攻类自动化、装配类自动化、包装类自动化、自动化生产线整合生产线等。

以技术为核心，以品质为发展，以管理为基石，以市场为导向是我们公司致力成长的持续动力。