

巩义兴中气流烘干机木屑烘干机滚筒木屑烘干机

产品名称	巩义兴中气流烘干机木屑烘干机滚筒木屑烘干机
公司名称	巩义市孝义兴中机械经营销售部
价格	150.00/件
规格参数	品牌:兴中炭化机 型号:GA1385
公司地址	河南省郑州市巩义市
联系电话	0371-64409111 18638168133

产品详情

木炭制棒机推进器维修方法以及解决方法

制棒机因为属于高温高压操作的，所以制棒机里的推进器前端比较容易磨损，但是这个磨损程度一般都是根据原料的，原料材质越硬对磨损的程度就越大。磨损以后的维修其实也是很简单的，只需要一般耐磨焊条就可以，我厂给客户配置的焊条是目前市场好的，上海出的（717耐磨堆焊焊条现在市场价在500元1公斤）。

木炭制棒机推进器维修需要的工具

在您购买设备以后，回去需要购买以下工具1.小型电焊机
2.小型磨光机3.一些常用的工具；有个会电焊的技术人员，这样您对技术掌握的也快。

投资木炭机设备，机制木炭问题解答

二、如何鉴别机制木炭的质量：

机制木炭一般来讲，原料棒直径为50cm。碳化之后，缩小为36-38cm。木炭断面有金属光泽，手感比较沉。如果碳化不收缩，手一拿满手黑灰，无光泽，其质量较差，销售价低。

三、设备与技术：

如果你经过考察，选择设备就是很关键的一步。设备的原理、工艺流程基本一样。但设备的制作就大不相同。以烘干机为例：制棒前原料应烘干，使含水率降低至12%-4%之间。这就要求烘干机的管道长度、管道直径、管道保温性能、风机的风量、风压、流速都要适合于原料烘干要求。烘干机本应一次可使含水率35%原料烘干。有的烘干机因管道长度、风压、风流不适合烘干要求。故3-4次才能使原料烘干，这样不仅浪费人力、物力、电力、燃料大大增加制碳成本，而且非常影响下一工序——制棒。有很多初学者都不能正确解决烘干与制棒的关系。目前，销售机制木炭设备厂家很多，互相竞争大打价格战，极大地影响产品质量。因产品价格低，部分厂家，偷工减料，使产品性能，产品质量，不能保证。因此，请

投资者小心谨慎，要货比三家，要想利其功，首先利其器。

制棒机的磨损问题的解决方案

这个问题一直以来都是我们这个行业的一个最头疼的问题,很多厂家亏损就是因为磨损的问题没有解决好,致使成本增加,毫无利润可言,就是成功了,也不得不关门大吉.在下把自己多年来的心得跟大家说说,希望对大家有所裨益.

首先我们要清楚磨损是怎样造成的.磨损是螺杆,炮筒和原料之间的相互挤压推磨造成的.三者之间的相互作用就是说三个方面都有关系.先说原料,这里的原料就是指木屑.木屑的种类很有关系.松木木屑磨损小,因为他含有丰富的油脂,油脂在高温下能形成一层薄薄的油膜降低了磨损度,其次是硬质杂木,最差的是杉木木屑.再说螺杆;螺杆的前仰角直接关系到推力的大小,角度越大推力越大磨损也越大,棒越好,反之亦反.;炮筒的压缩角度也很关键,角度越大,阻力越大,磨损也越大,典型的代表就是以前河南的喇叭口炮筒和东北的直口炮筒,前者耐磨些但棒不结实,后者则反之.

我们现在清楚了磨损的问题所在就好解决了.方法一:适当调整螺杆的角度,二:适当调整炮筒的角度.还可以根据自身的条件,适当增加他们的耐磨度,如用喷焊和堆焊的方法.总之先要弄清楚问题的原因,要解决他就不是什么难题了.