

# 重庆玻璃钢电缆支架厂家

产品名称	重庆玻璃钢电缆支架厂家
公司名称	重庆维联管道设施有限公司
价格	5.00/个
规格参数	品牌:渝鑫 型号:250/300 颜色:白色、灰色、黄色
公司地址	重庆市渝北区财富大道3号19-10
联系电话	13983013411

## 产品详情

预埋式电缆支架图片？

螺钉式电缆支架图片？

组合式电缆支架图片？

按照型号种类？

组合式玻璃钢电缆支架，首要用于电缆沟管箱和管线的支持。

单臂式玻璃钢电缆支架，首要用于桥梁管箱和管线的支持。

按照款式分类？

组合式复合电缆支架：安装方便，但对电缆沟壁要求特别平整。对电缆层数变化无法应对。

直埋电缆支架：安装方便，对电缆沟壁要求平整，对设计不同层数的电缆沟都能施工。插入式电缆支架：安装不方便，对电缆沟壁要求平整，对设计不同层数的电缆沟都能施工。

螺栓式电缆支架：安装方便，对电缆沟壁要求平整，对设计不同层数的电缆沟都能施工。

按照用途分类？

隧道玻璃钢电缆支架

层架间间距

(1)电力电缆200mm;

(2)控制电缆150mm；

电缆支架上层至竖井顶部或楼板的距离不小于150~200mm；电缆支架下层至沟底或地面的距离不小于50~100mm

延长米间距支点距离

(1)除全塑型外的电缆,其支架水平净距一般为0.8mm

(2)全塑型的电缆,其支架水平净距一般为0.4mm

玻璃钢电缆支架产生背景？

长期以来，电缆支架材料主要包括金属角铁电缆支架、水泥电缆支架等。由于金属托架是由钢或角铁简单地轧制而成的，因此既经济又容易获得，因此角铁电缆支架较长。敷设电力电缆作为一个领域的主要选择已经使用了很长时间，但角铁支架的材料薄弱在使用过程中变得日益突出：

1. 电缆和金属涡流引起的电气损伤，占电缆铁损的50%以上；
2. 在恶劣的环境条件下使用有限，如地铁、隧道、化学公司、雨天或潮湿的沿海或沿海盐雾；
3. 易生锈易腐蚀，防锈漆和热镀锌工艺不可避免，使用寿命低；
4. 生产过程消耗大量能源，工艺多，周期长。

玻璃钢电缆支架生产工艺？

手糊成型：

工艺是把浸渍了树脂的玻璃纤维或布所需形状的产品模具中层合固化而成。可以生产形状复杂制品。但生产效率低，产品质量重现性差，环境污染大。因此，只适合批量极小的制品使用。

拉挤成型：

工艺是把浸渍了树脂的连续长纤维，在加热条件下，经过模具，拉挤出连续的可以无限长（理论上）的制品，再根据需要切割成一定长度。但形状单一，只能制造等截面制品。

模压工艺：

成型时一种综合性能较为理想的电缆支架成型工艺。它是把玻璃纤维、树脂、以及各种添加剂的混合物放入模具中，加热加压即成型所需形状支架制品。这种加工方法根据不同使用要求、把模具设计成不同形状，就可以得到质量重现性好的异型支架制品。

角钢支架缺点？

- 1、电缆与金属涡流作用产生电损，约占电缆铁损的50%以上；
- 2、在地铁、隧道、化工企业、多雨潮湿或沿海盐雾等场合恶劣环境条件下使用受限；
- 3、易锈易受腐蚀，进行防锈漆及热镀锌技术处理亦无法避免，使用寿命低；
- 4、生产过程能耗大、工序多、周期长。

玻璃钢电缆支架工程量计算方法？

(1)电缆沟挖填依据土质按设计图示尺寸计算，以“m<sup>3</sup>”为计量单位。直埋电缆的挖、填土（石）方，除特殊要求外，电缆根数为1~2根时每米沟长挖方量按0.45计算，电缆根数为每增一根对每米沟长挖方量按0.153计算，单位为m。具体计算方法：

1)两根以内的电缆沟，系按上口宽度600mm、下口宽度400mm、深度900mm计算的常规土方量（深度按规范的低标准）。

2)每增加一根电缆，其宽度增加170mm。

3)以上土方量系按埋深从自然地坪起算，如设计埋深超过900mm时，多挖的土方量应另行计算。

(2)人工开挖路面按实际路面材质以“m<sup>2</sup>”计算。

(3)玻璃钢电缆沟支架铺沙盖砖、盖板，按埋设电缆根数以“m”计算。

玻璃钢电缆支架技术参数？

承载力

直埋支架大于250kg。

螺栓支架大于200公斤。

氧指数

超过60%，GB/T8927—88。

抗弯强度

140 , GB1449 - 83.

抗拉强度

60 , GB1444-83.

电弧电阻

180 , GB1411-88。

绝缘电阻

1.01013 GB1411-88。

玻璃钢电缆支架生产准备工作？

SMC板的质量检验

SMC板的质量对成型工艺和产品质量有很大的影响，因此在压制前必须了解材料的质量，如树脂糊的配方、树脂糊的增稠曲线、玻璃纤维的含量和玻璃纤维渗透剂的种类、单一重量、膜剥离性能、硬度等。S和质量均匀性。

裁剪

根据产品的结构形状，投料位置和工艺，确定板材切割的形状和尺寸，制作样品，然后进行样品切割

大多数切割形状为正方形或圆形，大多数尺寸为产品表面投影面积的40%至80%。

为防止外来杂质污染，上，下层膜层应在装车前清除干净..

设备准备

(1) 熟悉压力机的工作参数，特别是工作压力的调整、压力机的运行速度和工作台的平行度。

(2) 模具安装应水平，安装位置应在压表中心。压模前应彻底清洗模具，并涂上脱模剂。

投料前用干净纱布擦拭脱模剂，以免影响产品外观，新模具使用前必须清除油污。

玻璃钢电缆支架使用过程注意事项？

1. 支架预埋时须保障支架基座与砌墙水泥充分咬合、密实、与固定墙面保持直角面貌，保障底座受力面积，避免扭曲。

2. 电缆沟，电缆渠道的净宽及电缆型号体积取舍支架规格。

3. 背景相宜温度范围：-20——+70 °。

- 4.安装宜水准走向，如倾侧则需采用其它措施固定电缆。
- 5.要求均衡、竖直，同侧支架水准间距80厘米，双侧支架错开安装，保障支架均衡承载。
- 6.铺设电缆时，宜采用自上而下铺设，拖动电缆时宜水准拖动。

#### 玻璃钢电缆支架特性？

- 1、以合成树脂为粘结剂，玻璃纤维及其制品作增强材料而制成的复合材料，称为玻璃纤维增强塑料。因其强度高，可以和钢铁相比，故又称为玻璃钢(FRP)。
- 2、轻质强度高玻璃钢的比重只有1.4-2.0，即只有普通钢格的1/4-1/6，比铝还要轻约1/3，而机械强度却能达到或超过普通碳钢的水平，例如某些环氧和不饱和聚酯玻璃钢，其拉伸和弯曲强度均能达到400Pa以上，按比强度计算，已达到或超过某些特殊合金钢的水平。
- 3、优良的耐化学腐蚀性，玻璃钢与普通金属的电化学腐蚀机理不同，它不导电，在电解质溶液里不会有离子溶解出来，因而对大气、水和一般浓度的酸、碱、盐等介质有着良好的化学稳定性，特别有强的非氧化性酸和相当广泛的PH值范围内的介质中都有良好的适应性。过去用不锈钢也对不了的一些介质，如盐酸、氯气、二氧化碳、稀硫酸、次氯酸钠和二氧化硫等，现在用玻璃钢可以很好的解决。
- 4、本产品由玻璃纤维团状模压料模压成型，成型工艺操作可靠，且能适应自动化、机械化生产的要求，改善劳动条件，是为效率高的生产异型聚酯玻璃钢制品的一条新的途径。制品尺寸准确，表面光滑。

#### 玻璃钢电缆支架安装隐患？

- 1、电缆支架安装时所运用的焊机，接线错误，会导致焊机烧坏;电焊机电源线及焊带子如有毁坏，会导致其绝缘减低，发生中电意外;烧焊支架时，萌生的焊花易失火。
- 2、电焊机接线时，为了避免发生危险，应该由担任职务的人施行接线;焊机在运用之前应先查缉其线路及焊带是否存在破损事情状况，假如发生破损，应该趁早施行处置;在动工时，为了避免毁坏电缆的缘外表，不能硬拖硬拽电缆线路及焊带;动工时，应该在易燃物的近旁采取相应的处理办法，避免失火等危险意外。
- 3、在动工时，必然性会显露出来交错作业的现象，假如显露出来上方高空坠物或地面窟窿很容易发生危险;需求施行高空作业的，假如搭设的脚手架不坚固，容易酿成意外。所以应该尽力防止交错作业，如没有办法防止，应搭设置防卫备保护层。

#### 玻璃钢电缆支架技术参数？

- 1、绝缘电阻 200M ；
- 2、绝缘耐压