

150kw交流负载 直流负载 150kw干式负载

产品名称	150kw交流负载 直流负载 150kw干式负载
公司名称	宁海县梅林航茂电工设备销售部
价格	面议
规格参数	品牌:IUXPOWER 型号:ALB-XXX
公司地址	三军庄17号
联系电话	0574-65113689 13429365345

产品详情

150kw交流负载|150kw直流负载|150kw干式负载|负载箱定制|负载箱

交流负载箱主要用于UPS、发电机组等交流电源检测的场合。模拟阻性感性容性负载，可以检测发电机组、UPS等交流电源在不同负载的性能。功率投入统一采用优化分段式以适应不同负载的需要。

阻性负载采用新型功耗组件，电阻热缩并密封安装在不锈钢管内，钢管外部带绝缘散热片，防潮防腐蚀性好，散热性好，绝缘性高，安全可靠。电阻元件功率密度高，无红热现象，有独立的冷却风机，保证了整个系统的散热性和使用寿命。

该负载克服了水电阻测试系统不能准确控制其阻值大小，水易沸腾、易结垢；不能进行突加载/突减载试验，不易控制等特点。是水电阻的升级换代产品，本产品安全性高，维护成本低。噪音小，过载能力强

。

风机采用小型进口风机，具有风量大，散热性好，噪音小等特点。

以上特点使整机在安全性、可靠性，减少噪音等方面优于进口产品。

2、相关标准及规范

- (1) 《电源、电抗器和类似产品的安全部分：通用要求》 GB19212.1-2008
- (2) 《机械安全 机械电气设备部分：通用技术条件》 GB 5226.1-2002
- (3) 《低压开关设备和控制设备总则》 GB/T 14048.1-2000
- (4) 《船用柴油发电机组》 GB/T 13032-2010
- (5) 《**内燃机负载通用规范》 GJB 2815-97
- (6) 《**交流移动负载通用规范》 GJB 235A-97
- (7) 《工、中频移动负载通用技术条件》 GJB 235-87
- (8) 《**内燃机负载通用试验方法》 GJB 1488-93
- (9) 《工业企业设计卫生标准》 GBZ1—2002

150kw交流负载|150kw直流负载|150kw干式负载|负载箱定制|负载箱

二、主要功能及规格参数

1)、接入负载电压：交流220V；频率50/60Hz。

功率因数：PF=0-1可调

2)、装机容量：

3)、工作电源：单相AC220V/50HZ。

4)、冷却方式：强制风冷（下进风，上出风）

5)、显示方式：LED 数字实时显示负载电压、电流、有功功率、无功功率、功率因数、频率等参数，测量精度 $\pm 0.5\%$ 。

7)、负载测量精度： $\pm 5\%$ 8)、绝缘强度：F；（负载柜的绝缘符合相关的规定，电阻耐压：1 600V/1分钟）。 8)、负载保护功能：具有过热自动保护。

9)、工作方式：连续工作

10)、控制方式：面板手动式控制，分段式手动可调（主回路接触器方式控制，空气开关分段式可调

)

11)、适用环境温度范围：-10 ~ +50

12)、(长×宽×高mm)：600*600*1160

三、阻性负载模块——ALB合金功率电阻棒

阻性负载模块由若干特制合金电阻连接而成。合金电阻作为功耗元件，由特种合金加工制造，外部为散热片，中间由绝缘介质填充，将电阻封装在其中，可满足负荷测试的需要。

合金电阻绝缘性能好、散热性能高，热传导均匀，运行温度仅为设计温度的1/3，温漂小，阻值稳定，长时间工作无红热。并具有耐酸、耐盐雾、防雨、防潮、防腐蚀的效果，可全天候使用。

阻性负载模块采用技术，将合金电阻固定在绝缘材质板上，整个模块密闭处理，经过内绝缘和绝缘板两道隔离，即使在潮湿天气也能保证绝缘性和安全性，并可预防相邻电阻因内阻下降造成的短路事故。

四、感性负载模块——电抗器

感性负载模块由若干固定式电抗器组成，主要用途是在负荷试验时调节电感负载，与阻性负载相配合，可调节负载功率因数，模拟发电机组的实际工作状态。

固定式电抗器以固定式铁芯加三相铜绕组制作而成（这里可用铝线），**工艺制造，防水、防盐雾、防霉菌处理。铁芯采用优质冷轧取向硅钢片，气隙采用环氧层压玻璃布板作间隔，以保证电抗气隙在运行过程中不发生变化。电抗器的线圈和铁芯组装成一体后经过预烘、空浸漆、干燥固化，使电抗器的线圈和铁芯牢固地结合在一起。损耗小，效率高，温升高，在额定负载下能长期稳定运行。无噪音、无污染、无需日常维护、使用寿命长。

150kw交流负载|150kw直流负载|150kw干式负载|负载箱定制|负载箱

五、容性负载模块

交流电压:300VAC 容量:6.8UF~820UF 高压交流滤波电容器AC应用、高频UPS、大功率并网变流器LC滤波。

六、服务

6.1 服务流程

具体流程和内容如下：

(1) 技术方案：根据需求提出技术方案，作为供用户参考的预案。

(2) 技术协议：双方根据实际情况进行协商，在方案基础上约定最终的技术协议，系统的设计生产将严格按照最终协议进行。

(3) 设计：按照技术协议设计构造、电路及软件。

(4) 生产：依据设计图纸进行装配。

(5) 出厂前检验：依据技术协议与相关标准对设备进行严格的调试和检验，不达到标准不放行出厂。用户也可派遣技术人员至生产基地进行验收。

(6) 运输：将系统安全运送到用户指定的地点。

(7) 现场服务：派遣技术人员到用户工作现场，协助进行系统的安装、调试、培训、验收，并参加首次正式测试。

(8) 终生服务：提供终生技术服务，解决用户使用中的问题。

6.2 质量管理

在系统的设计、生产与检验流程中，厂方采取以下措施，保证系统质量合格，能满足用户需要

:

(1) 系统的设计与生产完全依据双方约定的正式技术协议进行。

(2) 生产前，向用户提供设备外形图，经确认同意后，方可依据图纸生产。

(3) 在生产过程中，有专门的检验部门对系统所使用的原材料进行严格质量检验。

(4) 在元件加工、组装、调试过程中进行全程质量追踪，建立产品档案。

(5) 保证所有配件均是先进、全新、完整且组合布置合理的，符合国家相关标准。设备内部洁净，布线整齐，所有接线符合图纸，接口与开关均有正确、清晰的标示。

(6) 严格按照图纸和有关标准、规范的要求，对系统进行功能与参数校验，保证最终产品能实现技术协议上约定的全部内容。

150kw交流负载|150kw直流负载|150kw干式负载|负载箱定制|负载箱

6.3 验收

双方可通过实际操作对系统进行验收。系统生产完毕后，提前 3 天通知用户进行出厂前的性能实验，验收合格方可出厂。验收时遵守以下事项：

(1) 出厂验收测试应按照技术协议和双方商定的验收大纲进行。

(2) 厂方委派技术骨干到场，进行技术服务和培训。

(3) 首次使用系统时，对用户参与验收的技术人员进行全面指导，教会使用方法。

(4) 指导用户按技术资料 and 图纸安装、调试。

(5) 厂方负责解决生产制造中出现的问题。

(6) 出厂验收测试仅为功能性试验，负荷试验作为最后的验收项目，在用户正式负载测试时

进行。

6.4 现场服务

系统出厂后，厂方派遣技术人员跟随，为用户提供完整的现场服务，包括以下内容：

- (1) 厂方负责系统的运输，保证系统所有配件在约定日期之前交付用户指定地点。
- (2) 厂方派出技术人员协助用户完成系统的安装、调试过程，并参与首次测试。
- (3) 厂方为用户的技术人员提供相关培训，以满足系统日常工作和维护的需求。
- (4) 培训期间，厂方指派经验丰富的技术人员作为指导，并制定理论与实践内容详细的培训大纲。
- (5) 保证受培训人员了解系统的工作原理、操作方法、注意事项、各种异常状态下的应对方法及日常维护保养方法。

6.5 终生服务

用户在系统使用过程中遇到任何技术问题，均可拨打售后热线与我方联系。厂方需承诺提供终生技术服务，包括以下内容：

(1) 系统质量保证期从系统验收合格之日起计算，为期 1 年。

(2) 系统在质保期内出现任何质量问题，厂方均提供免费维修。

(3) 用户遇到问题并联系厂方后，保证 8 小时内予以答复。

(4) 如需派遣技术人员至现场解决问题，保证 48 小时内抵达现场，问题未解决前，服务人员不撤离。

(5) 用户可永久享受免费技术咨询服务。

(6) 为用户保存完整的产品技术档案。

(7) 在一年质保期结束后，为用户提供终生有偿维修服务，仅收取成本。

(8) 如有需要，厂方以最优惠价格为用户进行系统的升级改造。

150kw交流负载|150kw直流负载|150kw干式负载|负载箱定制|负载箱